



Analýza montážního postupu CNC frézky

Obhajoba bakalářské práce

AUTOR BAKALÁŘSKÉ PRÁCE:

TOMÁŠ MENŠÍK

VEDOUcí BAKALÁŘSKÉ PRÁCE:

ING. MARTIN PODAŘIL, PH.D., PH.D.

Teoretická část práce

- Frézování
- Nástroje a stroje pro frézování.
- Obecný popis montážního postupu
- Struktura montážní haly a její vybavení

1	CHODBA, PŘISUN SOUČÁSTÍ	6
2		7
3		8
4		9
5		SKLAD PŘÍPRAVKŮ NÁSTROJE
KANCELÁŘ		

Aplikační část-struktura

1. Analýza montážního postupu CNC frézky (montáž jednotlivých položek, menších sestav skeletu stroje, sestavení a zkompletování celé CNC frézky)
2. Analýza slabých míst ve stávajícím montážním postupu
3. Návrh změn po upravení stávajícího montážního postupu

Analýza montážního postupu

- Montáž jednotlivých položek
- Montáž menších sestav skeletu stroje
- Sestavení a zkompletování celé CNC frézky
- Kontrolní operace



Analýza slabých míst ve stávajícím montážním postupu

- Z finančního hlediska
- Z hlediska času
- Z hlediska logistiky

Návrh změn po upravení stávajícího montážního postupu

Z finančního hlediska

- oblasti elektromontáže
- při zkoušce výkonu stroje při výrobě

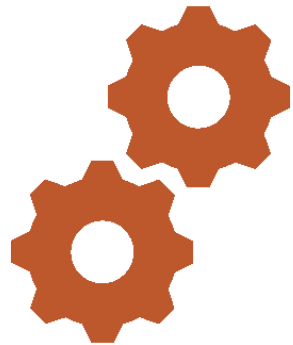
Z hlediska času

- broušení distančních podložek
- při těsnění vnějších krytů stroje
- při rozvodu mazání a vzduchotechniky

Z hlediska logistiky

- navážení komponent na pracoviště

Možné návrhy opatření



Analýza jednotlivých komponent
z hlediska konstrukce



Konzultace konstruktéra s
montérem

Závěrečné zhodnocení

Strukturní analýza montážního postupu CNC frézky

Analýza slabých míst ve stávajícím montážním postupu

- Z hlediska času, financí a logistiky na pracovišti.

Návrh změn po upravení stávajícího montážního postupu a vytvoření montážního postupu s navrženými změnami

Výsledky práce a její přínos

- možná úprava časové normy dle této práce
- úpravy v montážním postupu z finančního hlediska
- navržení změn v oblasti podnikové logistiky
- možnost využití práce pro konzultaci a zařazení změn do praxe v podniku



Analýza montážního postupu CNC frézky

Obhajoba bakalářské práce

AUTOR BAKALÁŘSKÉ PRÁCE:

TOMÁŠ MENŠÍK

VEDOUcí BAKALÁŘSKÉ PRÁCE:

ING. MARTIN PODAŘIL, PH.D., PH.D.

Dotazy oponenta

Dotaz č. 1 - S ohľadom na vyššie uvedené, ukážte na základe schémy montážneho postupu a jednotlivých montážnych operácií proces existujúci a vami optimalizovaný, a zvýraznite hlavné rozdiely a prínosy.

(Odpoveď slovom)

Mnou navrhované úpravy majú mať prínos v pri konkrétných operáciách v montážním postupu pro obecné šetření času a financí a také zjednodušení přípravných a logistických operací v montážním postupu CNC frézky.

Dotazy oponenta

Dotaz č. 2 - Uvažuje výrobný podnik o zavedený Vami navrhnuť optimalizácie do výroby?

Zatím ne.