



Vysoká škola technická a ekonomická
v Českých Budějovicích

OPTIMALIZACE PROCESU VÝROBY DÍLU PRO AUTOMOTIVE PŘI ZAVÁDĚNÍ NOVÉHO PROJEKTU VE ZVOLENÉ FIRMĚ


Autor: Jakub Princ

Vedoucí práce: Ing. Ján Majerník, PhD.

Oponent: Ing. Jan Urválek

České Budějovice, červen 2018

CÍL PRÁCE

- optimalizovat proces výroby dílu pro automobilový průmysl při zavádění nového projektu ve zvolené firmě
 - navrhnout tedy taková opatření, aby se výroba těchto dílů zefektivnila a snížila zmetkovitost
- 
- A decorative graphic consisting of several parallel white lines of varying lengths, slanted upwards from left to right, located in the bottom right corner of the slide.

IAC GROUP S.R.O. A PROJEKT MFA2

- O společnosti IAC Group s.r.o.
- Projekt MFA2



A-Class (W177)



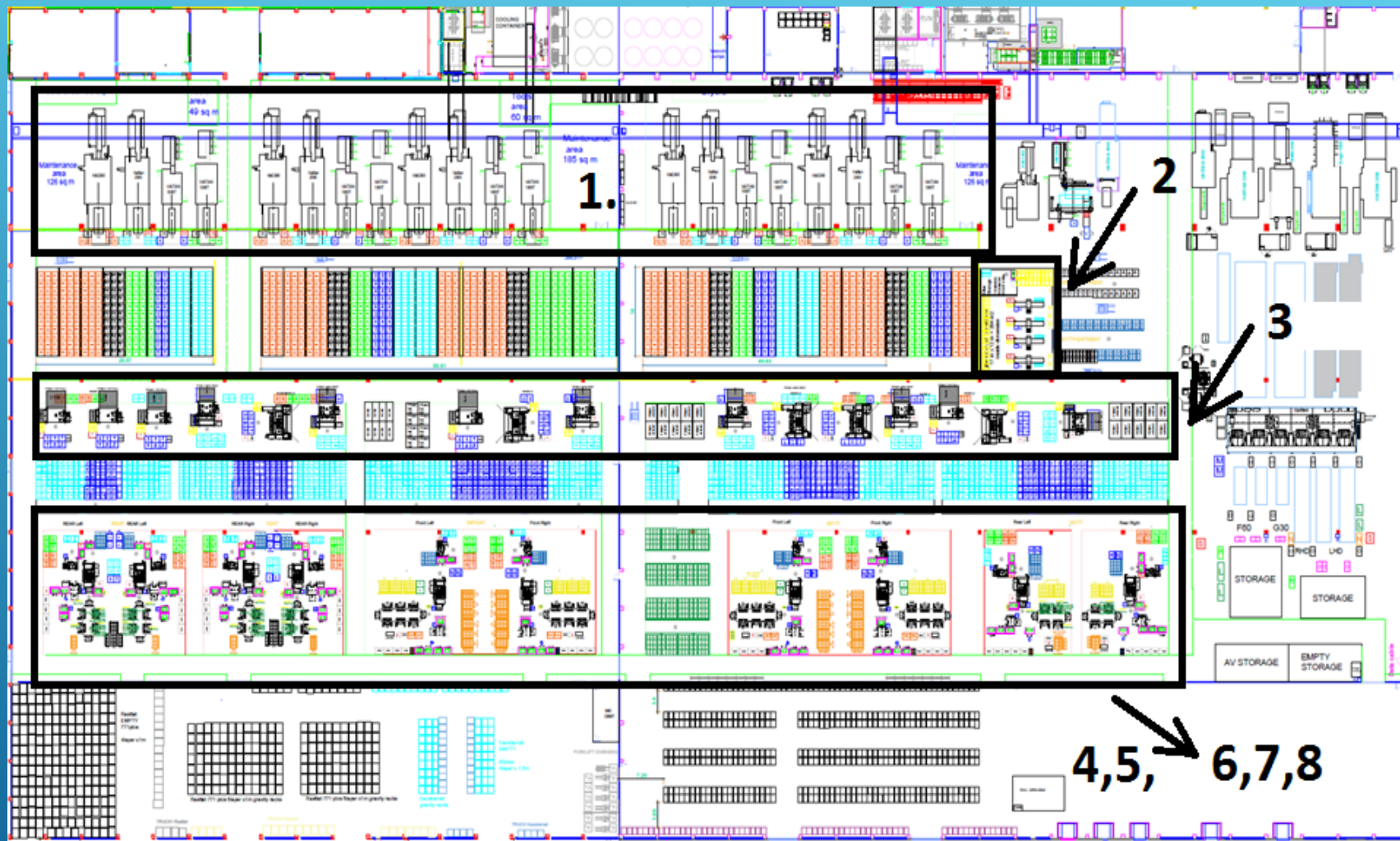
B-Class (W247)



GLA (H247)



CLA (C/X118)



1. Vstřikování plastových dílů

2. Nanášení lepidla na přířezy

3. Kaširování přířezů na plastové nosiče

4. Vysekávání děr do nakaširovaných dílů


5. Svařování

6. Dokončovací operace


7. Elektrická kontrola

8. Vizuální kontrola

POSTUP OPTIMALIZACE

- Sledování výroby
 - Nalezení úzkých míst
 - Určení priorit optimalizace
 - Definice optimalizace - aplikátor, štípací stanice
- 
- A decorative graphic consisting of several parallel white lines of varying lengths, slanted upwards from left to right, located in the bottom right corner of the slide.

ZÁVĚR

- navrženy dvě optimalizace
 - zefektivnění procesu vstřikování
 - optimalizace jsou technicky proveditelné
 - praktické využití výsledků BP společností IACG s.r.o.
- 
- A decorative graphic consisting of several parallel white lines of varying lengths, slanted upwards from left to right, located in the bottom right corner of the slide.

Děkuji za pozornost

Decorative white lines consisting of several parallel diagonal strokes in the bottom right corner of the slide.