

Zefektivnění výstupní kontroly dílů ve strojírenské firmě s důrazem na předávací protokoly

AUTOR BAKALÁŘSKÉ PRÁCE: JIŘÍ VELÍŠEK

VEDOUCÍ BAKALÁŘSKÉ PRÁCE: ING. JÁN MAJERNÍK, PH.D.

OPONENT: ING. MARCEL BEŇO, PH.D.



Motivace a důvody k řešení daného problému

- ▶ Spolupráce s firmou
- ▶ Vzájemná výpomoc
- ▶ Možný nástup na pozici manažera kvality
- ▶ Nové poznatky

Cíl práce

- ▶ Cílem práce je popsat problematiku vzorování dílu ve strojírenské firmě. V aplikační části bude podrobně řešen postup výroby a následné postupy výstupní kontroly dílů před předáním zadavateli.

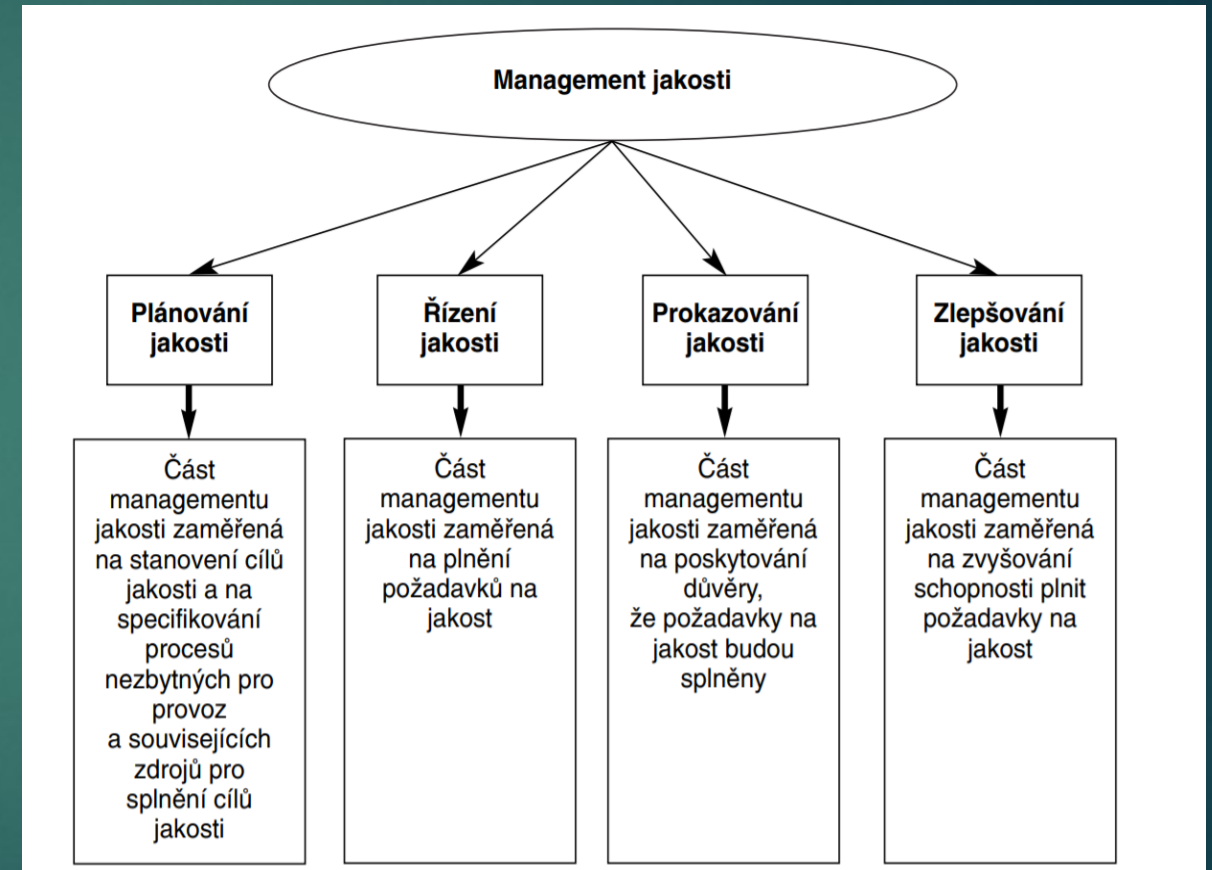
Pojem kvalita(jakost)

▶ V řízení firmy důležitý pojem

▶ ČSN EN ISO 9000:2006:
„stupeň splnění požadavků
souborem inherentních
charakteristik.“

▶ Rozhoduje o ní zákazník

▶ Výrobek či služba



Měření

- ▶ Ve strojírenství nezbytné
- ▶ Různé druhy měřidel
- ▶ Vzniklé chyby v měření

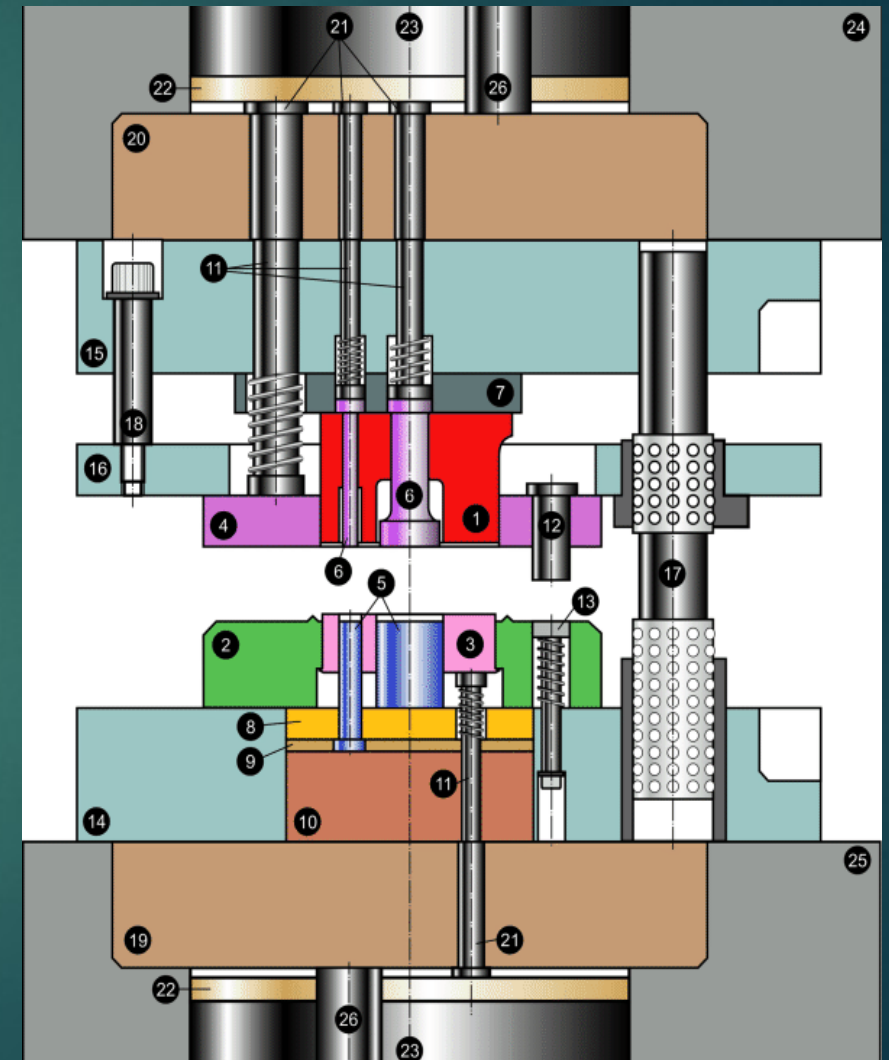
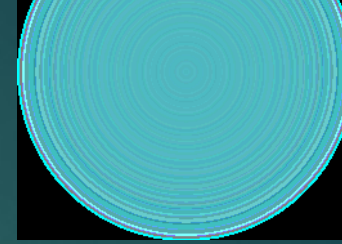


Řízení jakosti

- ▶ TQM – zapojení všech členů organizace
- ▶ EFQM – zlepšení v ekonomice, u vztahů se zaměstnanci, zákazníky a společnostmi.
- ▶ Six Sigma – neustálé inovace dle potřeb zákazníků

Výzkumný problém

- ▶ Lisování – výběr stroje a nástroje
- ▶ Výroba prvních kusů – přeměřit
- ▶ Průběžná kontrola



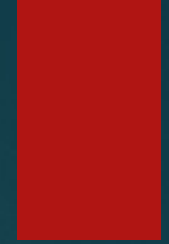
Manažer kvality

- ▶ Znalost procesu
- ▶ Orientace ve výkresech
- ▶ Zodpovědnost
- ▶ Vyplnění formulářů

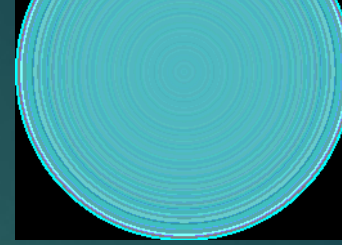
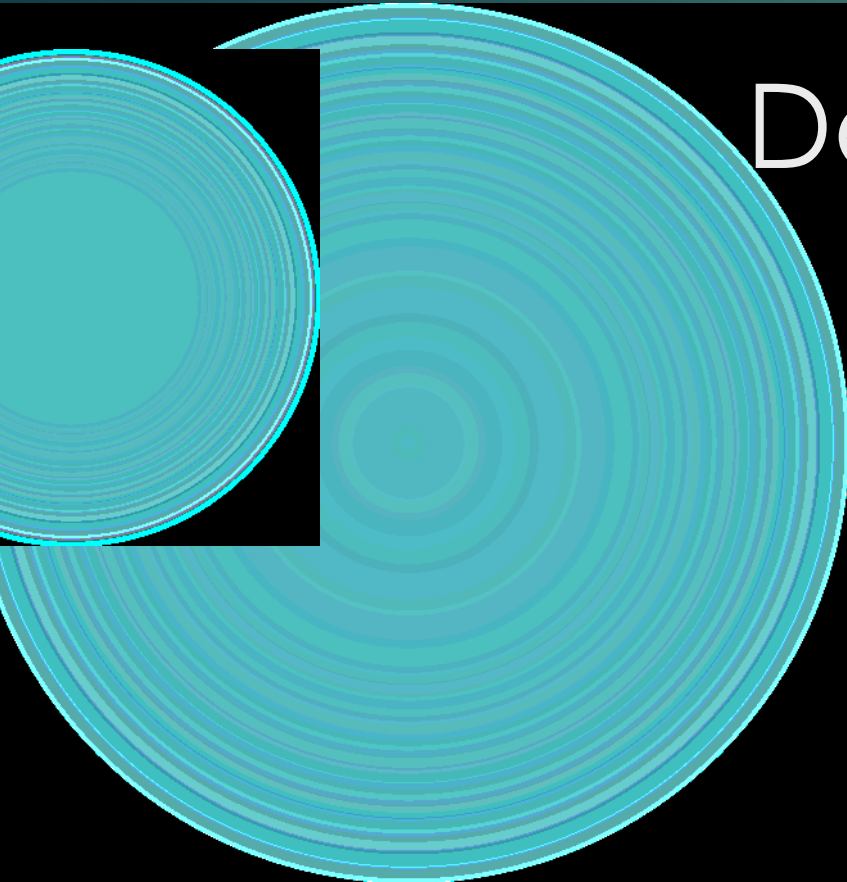


Shrnutí

- ▶ Teoretické shrnutí v oblasti jakosti
- ▶ Postup výroby
- ▶ Postup práce manažera kvality
- ▶ Poznatek v oblasti managementu jakosti



Děkuji za pozornost



Doplňující dotazy oponenta

- ▶ Lze pro jednoznačné hodnocení kvality výrobku s důrazem na předávací protokoly, navrhnout i jiné kontrolní nástroje používané ve strojírenské praxi?
- ▶ Jaká odborná kvalifikace či měřicí technické vybavení by mohlo podpořit efektivnost popisovaného výrobního procesu z hlediska cílené kvality?