



ENGEL

Proces materiálového toku v ERP systému

Milan Břečka

Vedoucí práce : doc. Ing. Petr Hrubý, CSc.
Oponent: Ing. Martin Podařil, Ph.D.

Motivace k řešení daného problému

- Zlepšení celého procesu
- Zanalyzování celého procesu
- Zdokonalení se v oblasti ERP systémů

Cíl práce

- Zanalyzovat tok řezaného materiálu
- Zhodnotit silné a slabé stránky
- Případně najít řešení pro inovaci procesu

Výzkumný problém

- Analýza toku v SAP systému
- Návrhy na zlepšení procesu
- Provozní testy v testovacím systému

Dosažené výsledky a přínosy

- Analyzování celého toku
- Definování potenciálu pro zlepšení
- Využití systémových nástrojů pro zlepšení

Dosažené výsledky

- Detailní analýza procesu
- Využití mobilních zařízení pro zlepšení a zrychlení procesu
- Příjem pomocí čtečky
- Vychystávání pomocí čtečky
- Balení
- Expedice pomocí čtečky
- Zavedením procesních změn došlo k transparentnosti procesu a k možnostem jeho živého sledování

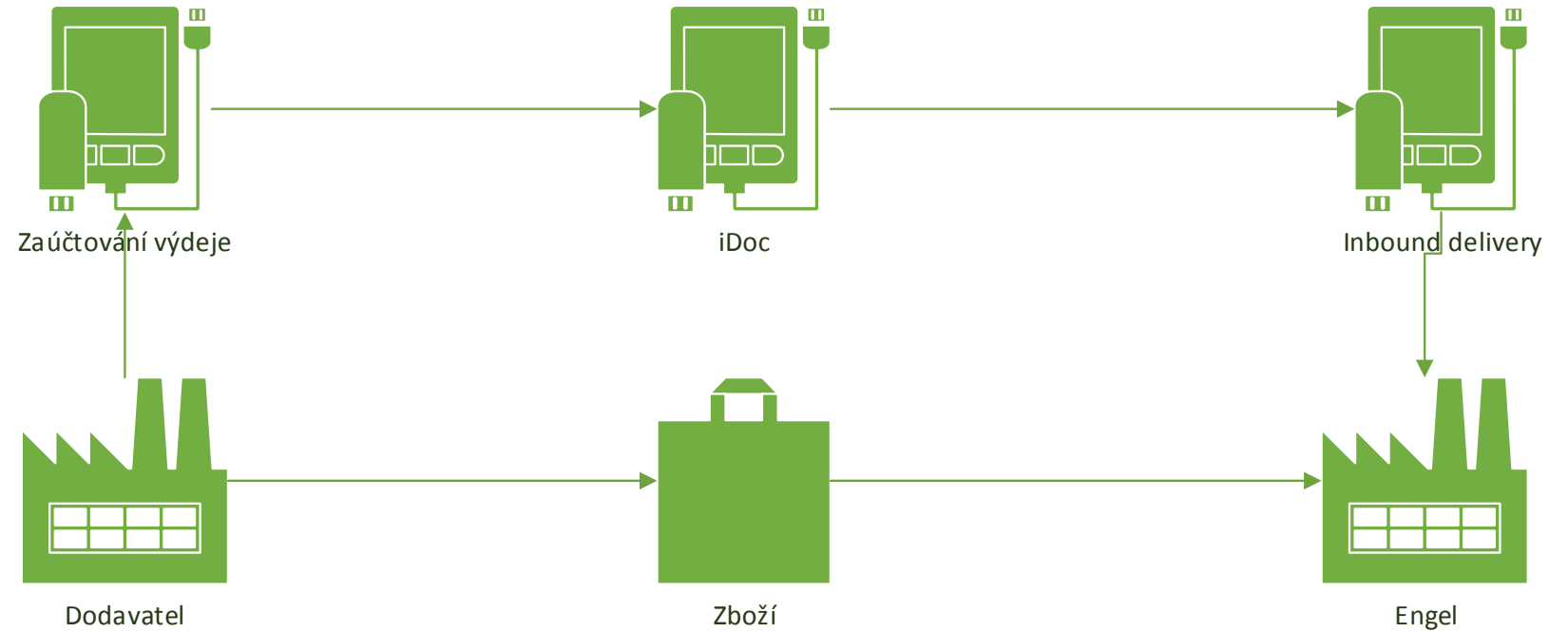
Hierarchie	Kommissionierstatus	Quittierung	GesWarenbewegungStat	Offene Menge	Offenen Positionen	Erledigte Positionen
▶ 19.01.2018	■	■	■	0	0	626
▶ 22.01.2018	■	■	■	0	0	718
▼ 23.01.2018	■	▲	▲	568	394	117
▶ 06:06:00	■	▲	▲	4	1	71
▶ 07:09:00	■	▲	▲	30	21	35
▶ 07:45:00	■	■	■	0	0	3
▶ 07:54:00	■	▲	⊗	11	4	4
▶ 08:12:00	■	⊗	⊗	15	12	0
▶ 08:30:00	■	⊗	⊗	15	15	0
▶ 08:39:00	■	⊗	⊗	19	15	0
▶ 08:48:00	■	▲	▲	2	2	4

Detailní analýza celého toku

- Zlepšení transparentnosti procesu
- Lepší porozumění daným souvislostem
- Možnost inovace procesů

Příjem pomocí čtečky

- EDI
- Inbound delivery
- 1krok Příjem plus zaskladnění



Vychystávání pomocí čtečky

- Odbourání chybovosti
- Zlepšení kondice skladu
- Online přehled o stavu zásobování či expedice

The screenshot displays a software interface for managing transfer orders, divided into three main sections: 'Select Transfer Order', 'Source Information - Mult', and 'Destination Information'. Red boxes with numbers 1 through 6 highlight specific elements:

- 1:** A text input field containing the transfer order number '3780355'.
- 2:** A text input field for the source bin, containing '010 Y01-06-02'.
- 3:** A text input field for the material, containing '01502-0301'.
- 4:** A green checkmark icon indicating a successful operation.
- 5:** A green checkmark icon indicating a successful operation.
- 6:** A text input field for the destination bin, containing '914 0005891180'.

The interface includes various function keys such as 'F1 Save', 'F2 Clr', 'F3 Back', 'F4 Nxt', 'F5 Det', 'F6 Diff', 'F7 NBin', and 'Enter'.

Balení a expedice

- Zadaná druhu přepravní jednotky do systému
- Jednokroková expedice
- Účtování odeslání ve chvíli expedice

The screenshot displays the SAP 'Pick and Pack by Delivery' interface, divided into three main sections: 'Pick and Pack by Delivery', 'Source Information - Multiple Mat', and 'Destination Information - S'. Red boxes with numbers 1 through 7 are placed over various input fields, with blue arrows pointing to them from the right. A green checkmark is visible in the top left of the Source Information section.

Pick and Pack by Delivery

F2 Cr
F3 Back F4 Nxt

Delivery
0083955664 [1]
Handling unit
\$ [2]
PackMaterials
951481 [3]
F6 Prt.

Source Information - Multiple Mat

F1 Save F2 Cr
F3 Back F4 Nxt

Source information

Source Bin
035 STAM L

Material information

Material
2469-720-21-01-015 [4]
1 PC
HALTER 39..

Destination Information - S

F1 Save F2 Cr
F3 Back

Destination info.

Dest. Bin
916 0083955664 L

Dest.SU
0180039416

Material information

Material
2469-720-21-01-015
1 [7] PC
HALTER 39..

Závěr

- Proces se podařilo zanalyzovat
- Návrhy a opatření byly implementovány
- Práce byla přínosem jak pro mne tak pro firmu

Děkuji za pozornost