



Vysoká škola technická a ekonomická  
Ústav technicko-technologický

# Prezentace k obhajobě bakalářské práce

**Analýza procesu montáže stroje BRAM z hlediska úspory času  
při odstranění výrobních a konstrukčních nedostatků**

**Václav Novotný**

- Vedoucí bakalářské práce: Ing. Martin Podařil, Ph.D.
- Oponent bakalářské práce: Ing. Lucia Krištofiaková, Ph.D.

# Osnova

- Důvody k řešení daného problému
- Cíl práce
- Výzkumné otázky
- Použité metody
- Dosažené výsledky
- Závěr
- Odpovědi na otázky

# Důvody k řešení daného problému

- Impulz ze strany firmy
- Absence uceleného přehledu nedostatků pro jejich nápravu
- Zjednodušení práce montážních techniků

# Cíl práce

- Analyzovat proces montáže
- Odhalit nedostatky v konstrukci
- Zkrácení montážní doby stroje

# Výzkumné otázky

- Jaké jsou konstrukční a výrobní nedostatky stroje BRAM?
- Lze nedostatkům předejít?
- Jaká je teoretická úspora času p



# Použité metody

- Vlastní zkušenost
- Konzultace s odborným personálem
- Komunikace s konstrukčním oddělením

# Dosažené výsledky

Číslo	Název	Možná úspora
1	Vícedílná konstrukce bočních stěn	20
2	Čištění a prořezávání závitů	10
3	Očištění dílů od dodavatele	4
4	Vedení rozvodů maziva	50
5	Zkracování ozubených hřebenu	2
6	Oprava plechování stroje	60
7	Vrtání děr do skeletu stroje	40
8	Vedení kabelů a hadic médií	50
9	Výměníky nástrojů	30
10	Kabely a konektory	30
11	Drobné nedostatky	30
Celkem		326

# Závěrečné shrnutí

- Velké množství nedostatků
- Teoretická úspora času přes 300 hodin
- Možnost dalších chyb a nedostatků
- Přínos práce
- Cíl práce byl splněn



# Odpovědi na otázky

- Konzultovali jste výsledek práce se zadavatelem? Pokud ano, jaká byla spětná vazba?
- Při opravě plechování stroje uvádíte možnou úsporu 60 hodin. Jak jste postupoval při určení počtu hodin úspory?



**DĚKUJI ZA POZORNOST**