



Vysoká škola technická a ekonomická  
Ústav technicko-technologický



# NÁVRH ŠTÍHLÉHO ZPŮSOBU VÝROBY PRO VÝROBU PŘÍRUB

AUTOR PRÁCE:  
VEDOUcí PRÁCE:  
OPONENT PRÁCE:

LENKA VLACHOVÁ  
DOC. ING. JÁN KMEC, CSC  
ING. MARCEL GAUSE

# Cíl práce

- ▶ Charakterizace přírub
- ▶ Technologie výroby příruby
- ▶ Návrh štíhlé výroby
- ▶ Ekonomický rozbor

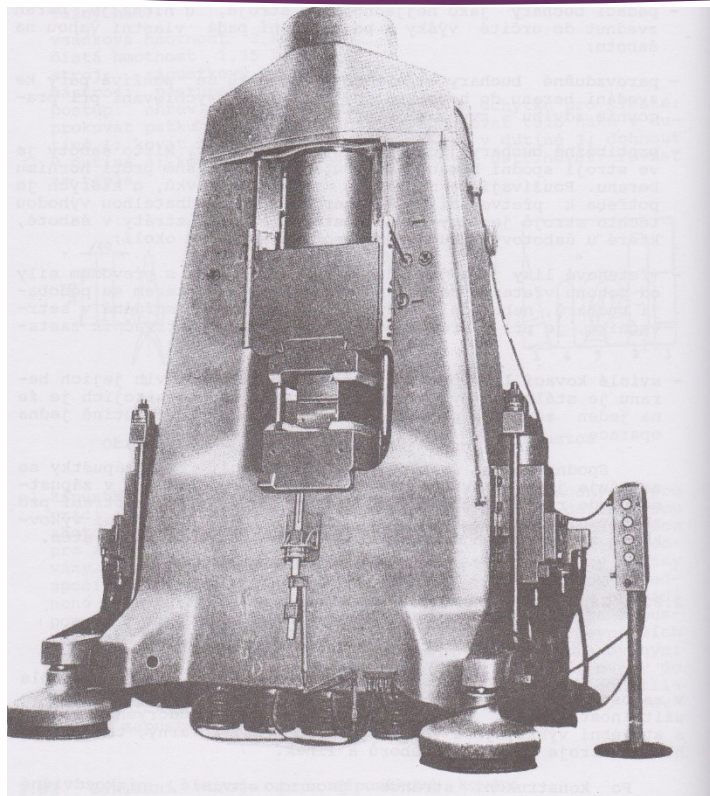
# Zvolené metody

- ▶ Konzultace ve firmě
- ▶ Sběr informací
- ▶ Analýza
- ▶ Pozorování procesu technologií v zaměstnání

# Typy přírub



# Výroba pomocí kování



# Výroba nekonvenční metodou

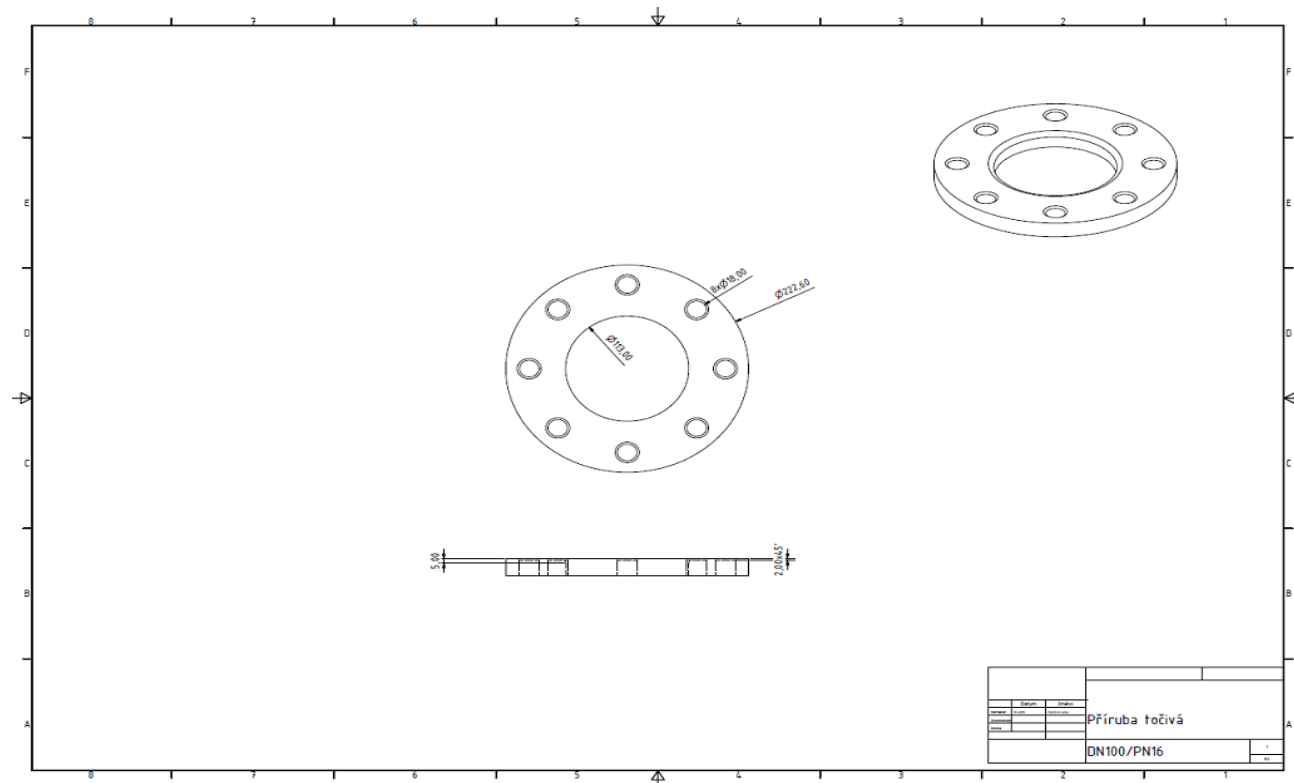


# Výroba zvolenou technologií- soustružením



# Návrh štíhlé výroby pomocí univerzálního soustruhu a technologický postup

- ▶ Materiál
- ▶ Stroj
- ▶ Operace





# Výběr stroje pro výrobu

- ▶ Univerzální hrotový soustruh
- ▶ Náklady
- ▶ Nástroje
- ▶ Rotační součást

# Závěr

- ▶ Poznatky
- ▶ Výroba přírub
- ▶ Výhody i nevýhody výroby
- ▶ Okolní faktory

# Otázky

Vedoucí:

Co je pro Vás hlavním přínosem vypracování bakalářské práce?

Oponent:

Můžete vyhodnotit finanční efektivitu výroby příruby při sérii 1000 kusů, naníž se odvoláváte v kapitole 4.6.3 Zhodnocení výroby, stejným způsobem, jako jste učinila pro 1 kus, resp. 100 kusů?



**Děkuji Vám za pozornost**