

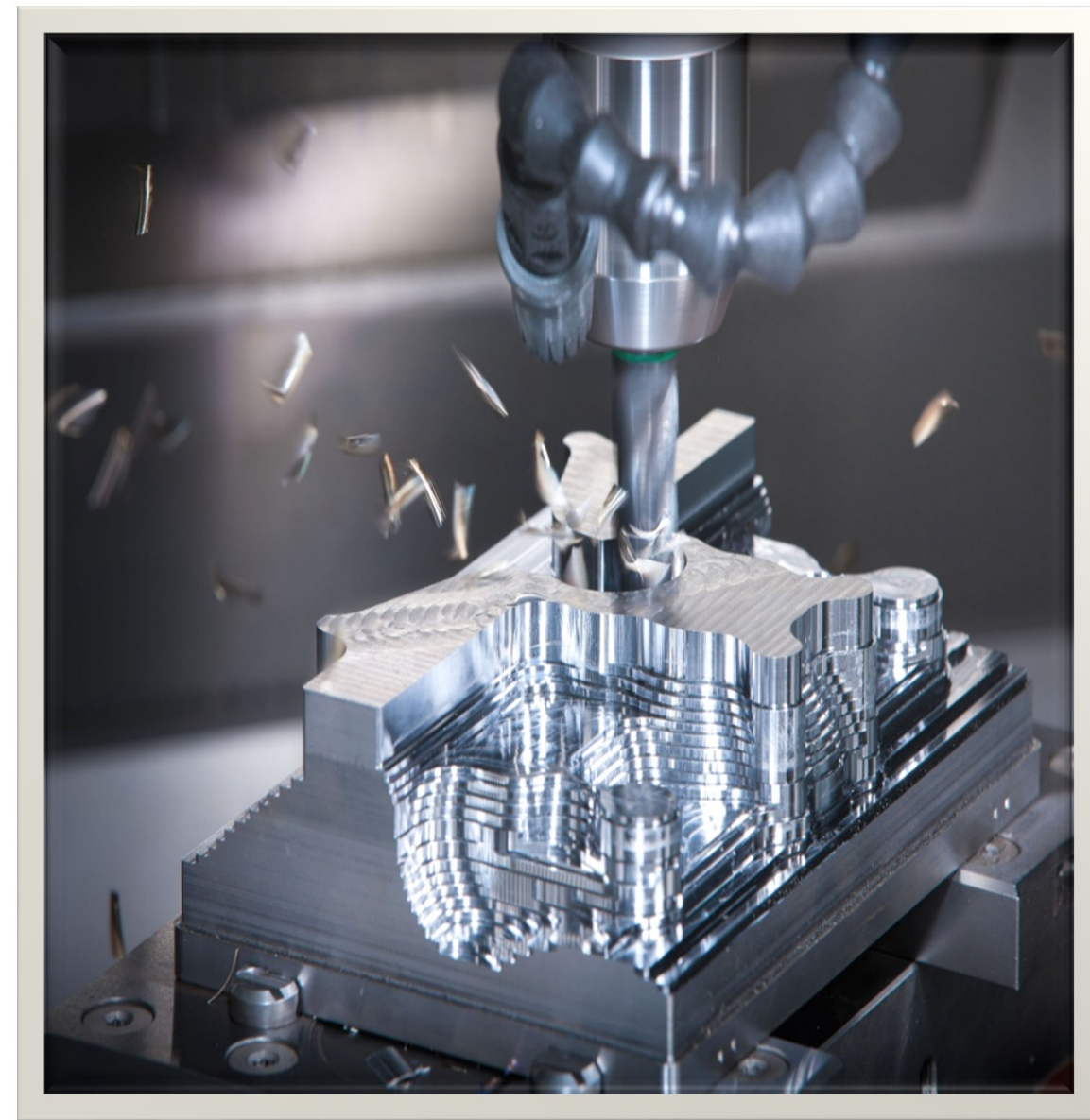


Vysoká škola technická a ekonomická  
Ústav technicko-technologický

# Návrh systému údržby CNC stroje

**Autor práce:**  
**Vedoucí práce:**  
**Oponent práce:**

**Dominik Krofta**  
**Ing. Daniel Kučerka, PhD.**  
**Ing. Marcel Gause**



# Motivace a cíl k řešení daného problému

- Vytvořit “dokonalý“ systém
- Najít slabá místa
- Zamezit ztrátám
- Zvýšit efektivnost
- Poznat stávající systémy údržby
- Systém vytvořit na konkrétním CNC



# Výzkumný problém

- Plány na opravu
- Žádná prevence
- Nezjistitelná historie údržby
- Ekonomičnost



# Použité metody

- Zapojení do procesu
- Pozorování
- Sběr informací
- Analýza
- Konzultace



# Dosažené výsledky a přínos práce

- Sestavení plánu na údržbu
- Seznámení s pracovištěm
- Vyzkoušení servisních úkonů



# Dosažené výsledky a přínos práce

Údržba po 8 moto  
hodinách

Zkontrolovat funkci a stav vřetenových jednotek.

Zkontrolovat funkci posuvu - osa X, Y, Z

Zkontrolovat stav vedení a dráhu posuvu osy X, Y, Z

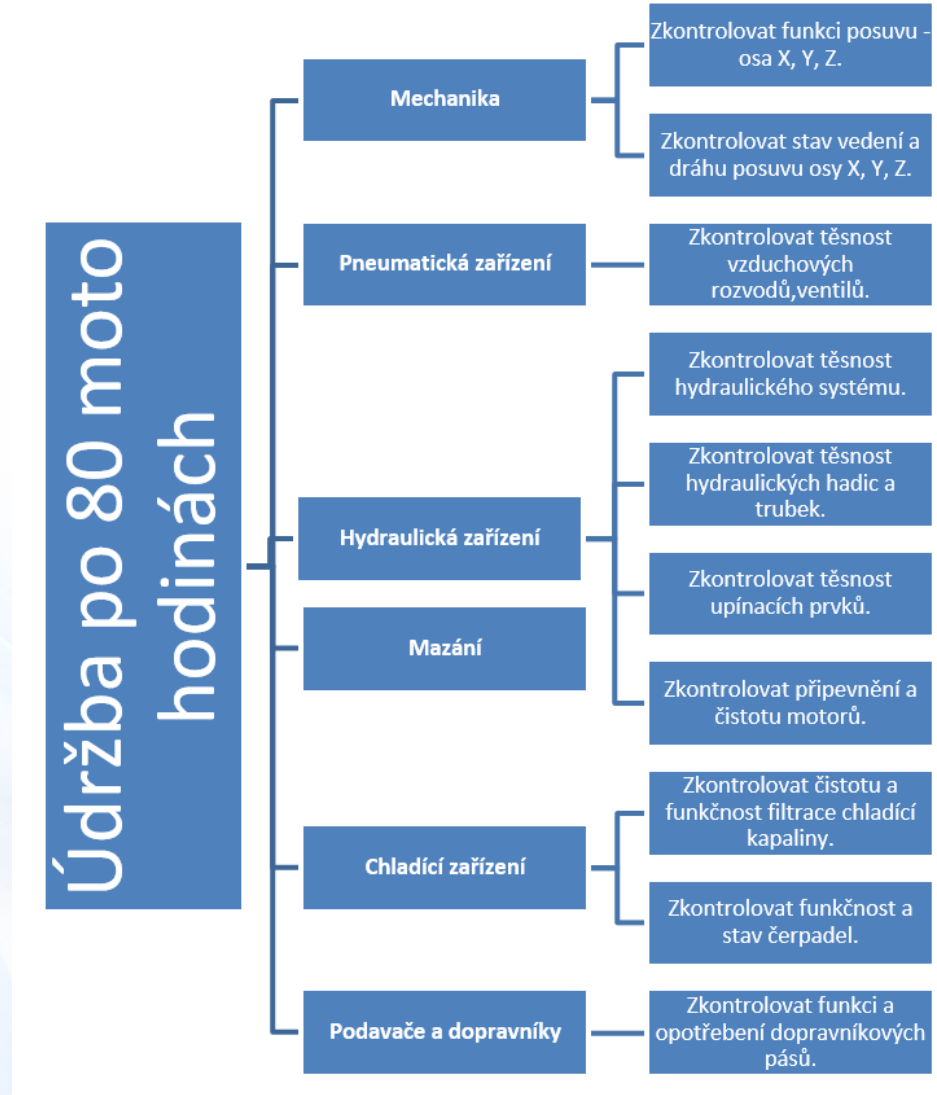
Zkontrolovat funkci a stav zásobníku, upínače, měniče a držáku nástrojů

Zkontrolovat funkci a opotřebení upínacího zařízení

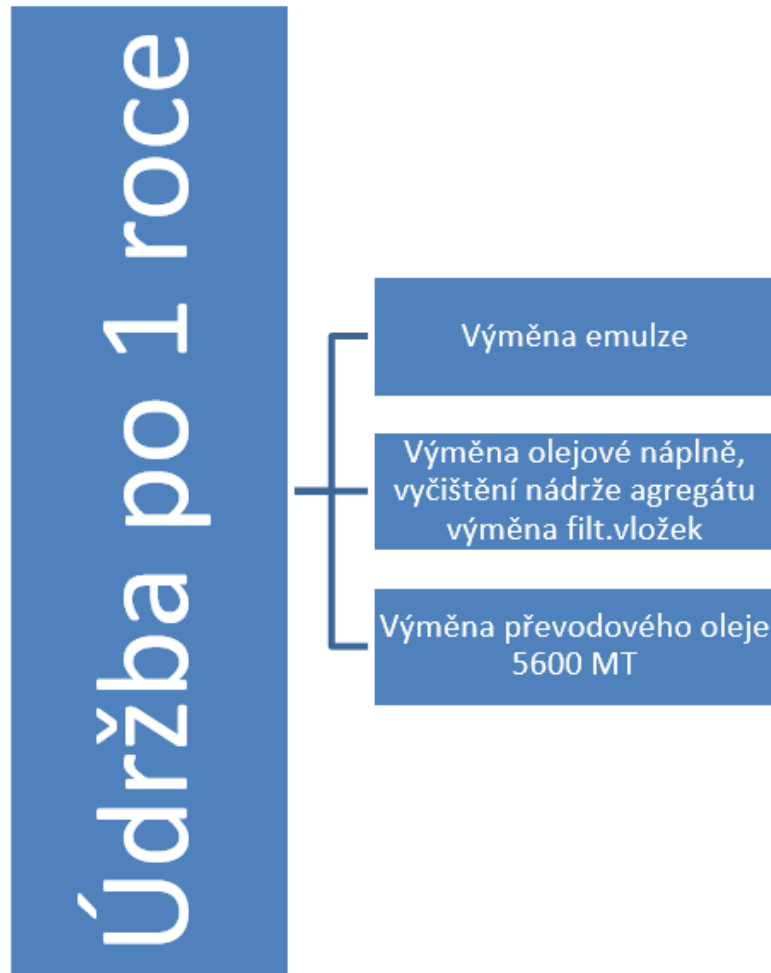
Zkontrolovat nepoškození, pořádek a čistotu zařízení

Zkontrolovat krytování strojů

# Dosažené výsledky a přínos práce



# Dosažené výsledky a přínos práce





# Závěr

- Specifické vytvoření plánu
- Kontrola
- Popsání úkonů
- Efektivnost
- Eliminace ztrát



**Děkuji Vám za pozornost**

The background features a soft gradient from white to light blue. In the lower half, there are several overlapping, flowing lines in various shades of blue, creating a sense of movement and depth. The lines are smooth and curved, resembling liquid or light trails.

# Odpovědi na otázky

Oponent:

- Na jakém základě jste volil časové intervaly 8 hodin, 80 hodin a 1 rok pro provádění údržby CNC stroje? Platí tyto intervaly obecně pro různé typy CNC strojů.