

Die casting

Wie heißt das resultierende Druckgussprodukt?

- : r1 Gießen
- : r2 bilden
- : r3 kolben
- : R4 Gießerei

: r1 ok

-

2. Die Vorteile des Druckgusses sind nicht

- : r1 langsame Gießmethode
- : r2 Möglichkeit der Herstellung von Produkten mit komplexer Form
- r3 geringere Materialeinsatzkosten
- : r4 Möglichkeit der Herstellung von dünnwandigen Produkten

: r1 ok

-

3. Der Nachteil des Druckgießens ist

- : r1 weniger Duktilität
- : r2 Eingangsmaterialkosten
- : R3 kleine Anzahl von Produkten aus einer Form
- : r4 Abfallproduktion

:r1 ok

--

4. Was bewirkt gute mechanische Eigenschaften des fertigen Gussprodukts?

- : r1 feinkörnige Struktur
- : r2 Verwendung der permanenten Form
- : r3 glatte Gussoberfläche
- : r4 Wurfgeschwindigkeit

: r1 ok

-

5. Druckgusstechnologie ist anspruchsvoll

- : r1 Qualifikation der Arbeitnehmer
- : r2 hohe Eingangsmaterialkosten
- : r3 Abfallproduktion
- r4 Anzahl der verwendeten Formen

: r1 ok

-

6. Aus technologischer Sicht werden Druckgießmaschinen in unterteilt

- : r1 Maschinen mit heißer und kalter Kammer
- : r2 Maschinen mit hoher und niedriger Gießgeschwindigkeit
- : r3 maschinen mit einer oder mehreren formen
- : r4 vertikale und horizontale Maschine

:r1 ok

--

7. Heißkammergießmaschinen werden nicht eingesetzt

- : r1 zum Gießen von hochschmelzenden Legierungen
- : r2 zum Gießen von niedrigschmelzenden Legierungen
- : r3 zum Gießen von Zinn- und Bleilegierungen
- : r4 zum Gießen von Blei und Zinklegierungen

: r1 ok

-

8. Wie lange dauert es, bis sich das Metall im Formhohlraum festgesetzt hat?

- : r1 ein paar Sekunden
- : r2 1 - 2 Minuten
- : r3 ca. 5 Minuten
- : r4 Mehr als 5 Minuten

:r1 ok

--

9. Kaltkammergießmaschinen werden nicht verwendet

- : r1 zum Gießen von niedrigschmelzenden Legierungen
- : r2 zum Gießen von Aluminium- und Magnesiumlegierungen
- : r3 zum Gießen von Magnesium- und Messinglegierungen
- : r4 für Gusseisen, Magnesium, Messing und Eisenlegierungen

: r1 ok

-

10. Woraus bestehen Gießmaschinen mit einer kalten vertikalen Kammer?

- : r1 Vertikalzylinder, Düse, Presskolben, Unterkolben
- : r2 Horizontalzylinder, Düsen, Warmhalteofen, Presskolben
- : r3 Druckkolben, unterer Kolben, horizontaler Zylinder, Warmhalteofen
- : r4 Warmhalteofen, vertikaler Zylinder, Presskolben, unterer Kolben

: r1 ok

-

11. Druckgussmaschinen führen die folgenden Vorgänge nicht aus

- : r1 Metallschmelze
- : r2 guss erstarrung
- : r3 Kerne herausziehen
- : r4 Pressen von Metall in eine Form

:r1 ok

--

12. Der Hauptteil der Gießmaschinen ist nicht

- : r1 Schmelzmechanismus
- : r2 fahren
- : r3 Pressmechanismus

: r4 Steuersystem  
: r1 Verriegelungsmechanismus

-

13. Welcher Typ gehört nicht zu den Schließmechanismen?

: r1 manueller Schließmechanismus  
: r2 elektrischer Schließmechanismus  
: r3 mechanischer Schließmechanismus  
: r4 hydraulischer Verriegelungsmechanismus  
: r1 ok

-

14. Der Antrieb von Druckgießmaschinen ist

: r1 Hydraulisch  
: r2 mechanisch  
: r3 kolben  
: r4 hydraulisch-mechanisch  
: r1 ok

-

15. Welcher Pumpentyp ist einer der Pumpentypen für Druckgussmaschinen?

: r1 Alle drei  
: r2 Kolbensteuerpumpe  
: r3 Flügelzellenpumpe  
: r4 Schneckenpumpe

:r1 ok

--

16. Welche Kriterien können von Formularen nicht erfüllt werden?

: r1, damit das Metall schmilzt  
: r2 hohe Druckfestigkeit  
: r3 Herstellung von Produkten mit genauen Abmessungen  
: r4 erlaubt das Entfernen des Gusses  
: r1 ok

-

17. Der wesentliche Teil des Formlars ist nicht

: r1 Kerbsystem  
: r2 Einlasssystem  
: r3 Auswurfsystem  
: r4 Entlüftungssystem  
: r1 ok

-

18. Welche Kriterien muss das Formzuflusssystem erfüllen?

: r1 alle  
: r2 korrekte Füllung der Formnester  
: r3 Begrenzung des r3-Temperaturanstiegs  
: r4 begrenzte wirbelbildung im schmelzestrom

: r1 ok

-

19. Was ist die Funktion von Tragegurten?

: r1 zur Erhöhung des Schmelzvolumens

: r2 um ein Schrumpfen zu verhindern

: r3 zur Verringerung der Porosität des Produkts

: r4 zum leichteren Abkühlen von Gussteilen

: r1 ok

-

20. Wie kann die Porosität eines Produkts festgestellt werden?

: r1 mit Röntgen

: r2 Mit dem bloßen Auge

: r3 Zugversuch

: r4-Kompressionstest

: r1 ok

--