

Provoz a údržba strojů

1. Co znamená zásada 3 P?

- : r1 prevence, proaktivita, produktivita
- : r2 procesní přístup, produktivita, proaktivita
- : r3 prosazování vztahů, procesní přístup, proaktivita
- : r4 prevence, procesní přístup, produktivita
- : r1 ok

--

2. Jak vypočítáme „míru výkonu“?

- : r1 (počet vyrobených kusů x takt) : doba možného provozu zařízení - prostoje
- : r2 Doba možného provozu zařízení : doba možného provozu zařízení
- : r3 míra využití x míra výkonu x míra kvality
- : r4 počet vyrobených kusů : doba možného provozu zařízení
- : r1 ok

--

3. Definujte „riziko“

- : r1 akceptovatelná forma dané činnosti
- : r2 možnost aktivizace nebezpečí
- : r3 vlastnost objektu způsobit negativní jev
- : r4 pravděpodobnost, s jakou může událost nastat
- : r1 ok

--

4. Co znamená zkratka FTA?

- : r1 analýza typu strom poruch
- : r2 analýza typu strom události
- : r3 analýza způsobu a důsledku poruch
- : r4 analýza poruch, následnosti a kritičnosti
- : r1 ok

--

5. Definujte riziko údržby

- : r1 součin pravděpodobnosti vzniku poruchy a důsledku
- : r2 hodnota pravděpodobnosti vzniku poruchy
- : r3 soupis kombinace možných druhů poruch a příčin
- : r4 pravděpodobnost, s jakou může událost nastat
- : r1 ok

--

6. co nezahrnuje kompaktní audit údržby?

- : r1 Důsledky vzniku poruchy
 - : r2 benchmarking údržby
 - : r3 outsourcing údržby
 - : r4 kvantifikace provozní spolehlivosti
- : r1 ok

--

7. Co není cílem benchmarkingu?

- : r1 riziková analýza
 - : r2 úspory nákladů
 - : r3 urychlení procesu změny
 - : r4 zvýšení spokojenosti zákazníků
- : r1 ok

--

8. Vysvětlete pojem „outsourcing“

- : r1 využívání vnějších zdrojů k zajištění výkonů, které nepatří mezi klíčové schopnosti firmy
 - : r2 proces porovnávání a měření produktů, procesů a metod
 - : r3 shromažďování údajů o výkonnosti procesu a potřebách zákazníka
 - : r4 definování cílů za účelem zlepšování vlastních aktivit
- : r1 ok

--

9. K čemu slouží vanová křivka?

- : r1 rozděluje životní cyklus výrobku
 - : r2 zobrazuje rozdíl mezi požadovanou a skutečnou dosahovanou spolehlivostí
 - : r3 zobrazuje míru opotřebení výrobku
 - : r4 zobrazuje postup realizace výrobku
- : r1 ok

--

10. II. zóna životního cyklu objektu představuje

- : r1 období normálního provozu
 - : r2 období častých poruch
 - : r3 období stárnutí
 - : r4 období růstu intenzity poruch vlivem stárnutí materiálu
- : r1 ok

--

11. K odstavení a vyřazení objektu z provozu dochází během

: r1 III. období

: r2 I. období

: r3 II. období

: r4 IV. období

: r1 ok

--

12. Banka dat spolehlivosti je důležitá pro

: r1 řízení spolehlivosti

: r2 benchmarking

: r3 zpětnou vazbu

: r4 hodnocení zařízení

: r1 ok

--

13. Metody analýzy spolehlivosti nezahrnují

: r1 benchmarking

: r2 trend

: r3 histogram

: r4 Paretův diagram

: r1 ok

--

14. Co je Ishikawa diagram?

: r1 diagram příčin a následků

: r2 zobrazuje důležitost jednotlivých kategorií

: r3 ukazuje vývoj změn ukazatelů spolehlivosti v čase

: r4 jediná metoda řízení spolehlivosti

: r1 ok

--

15. Grafické znázornění distribuce dat pomocí sloupcového grafu se sloupci stejné šířky nazýváme:

: r1 histogram

: r2 Ishikawa diagram

: r3 trend

: r4 Paretův diagram

: r1 ok

--

16. Jak vypadá sériový model spolehlivosti?

: r1 porucha libovolného prvků má za následek poruchu celého systému

: r2 porucha systému nastane, dojde-li k poruše všech jeho prvků

: r3 systém, který potřebuje k provozu jen jeden provozuschopný prvek

: r4 ani jedna z možností

: r1 ok

--

17. Definujte třídu jmenovité výkonnosti pro trvalé zatížení

: r1 stroj při ní může pracovat po neomezenou dobu v souladu s požadavky

: r2 stroj při ní může pracovat po omezenou dobu počínaje od teploty okolí

: r3 stroj při ní může pracovat v pracovních cyklech v souladu s požadavky

: r4 stroj při ní může pracovat s příslušným zatížením a otáčkami po neomezenou dobu

: r1 ok

--

18. Výkonnost, při níž může stroj pracovat při konstantním zatížení až do dosažení ustálené teploty, kdy dosáhne stejného oteplení vinutí statoru jako průměrná hodnota oteplení během pracovního cyklu se nazývá:

: r1 jmenovitá výkonnost pro ekvivalentní zatížení

: r2 jmenovitá výkonost pro periodické zatížení

: r3 jmenovitá výkonnost pro trvalé zatížení

: r4 jmenovitá výkonnost pro krátkodobý chod

: r1 ok

--

19. Množství obrobků obrobených daným zařízením za jednotku času popisuje

: r1 technologický výkon

: r2 skutečný výkon

: r3 cyklový výkon

: r4 pracovní výkon

: r1 ok

--

20. Tribologie se zabývá

: r1 procesy tření, opotřebením a mazáním

: r2 popisem a výpočtem pracovního výkonu

: r3 správnými zásadami údržby

: r4 stanovením vněcyklových ztrát

: r1 ok