Provoz a údržba strojů

1. Co znamená zásada 3 P?
  : r1 prevence, proaktivita, produktivita
  : r2 procesní přístup, produktivita, proaktivita
  : r3 prosazování vztahů, procesní přístup, proaktivita
  : r4 prevence, procesní přístup, produktivita
: r1 ok

--

2. Jak vypočítáme „míru výkonu“?
  : r1 (počet vyrobených kusů x takt) : doba možného provozu zařízení - prostoje
  : r2 Doba možného provozu zařízení : doba možného provozu zařízení
  : r3 míra využití x míra výkonu x míra kvality
  : r4 počet vyrobených kusů : doba možného provozu zařízení
: r1 ok

--

3. Definujte „riziko“
  : r1 akceptovatelná forma dané činnosti
  : r2 možnost aktivizace nebezpečí
  : r3 vlastnost objektu způsobit negativní jev
  : r4 pravděpodobnost, s jakou může událost nastat
: r1 ok

--

4. Co znamená zkratka FTA?
  : r1 analýza typu strom poruch
  : r2 analýza typu strom události
  : r3 analýza způsobu a důsledku poruch
  : r4 analýza poruch, následnosti a kritičnosti
: r1 ok

--

5. Definujte riziko údržby
  : r1 součin pravděpodobnosti vzniku poruchy a důsledku
  : r2 hodnota pravděpodobnosti vzniku poruchy
  : r3 soupis kombinace možných druhů poruch a příčin
  : r4 pravděpodobnost, s jakou může událost nastat
: r1 ok

--

6. co nezahrnuje kompaktní audit údržby?
  : r1 Důsledky vzniku poruchy
  : r2 benchmarking údržby
  : r3 outsourcing údržby
  : r4 kvantifikace provozní spolehlivosti
: r1 ok

--

7. Co není cílem benchmarkingu?
  : r1 riziková analýza
  : r2 úspory nákladů
  : r3 urychlení procesu změny
  : r4 zvýšení spokojenosti zákazníků
: r1 ok

--

8. Vysvětlete pojem „outsourcing“
  : r1 využívání vnějších zdrojů k zajištění výkonů, které nepatří mezi klíčové schopnosti firmy
  : r2 proces porovnávání a měření produktů, procesů a metod
  : r3 shromažďování údajů o výkonnosti procesu a potřebách zákazníka
  : r4 definování cílů za účelem zlepšování vlastních aktivit
: r1 ok

--

9. K čemu slouží vanová křivka?
  : r1 rozděluje životní cyklus výrobku
  : r2 zobrazuje rozdíl mezi požadovanou a skutečnou dosahovanou spolehlivostí
  : r3 zobrazuje míru opotřebení výrobku
  : r4 zobrazuje postup realizace výrobku
: r1 ok

--

10. II. zóna životního cyklu objektu představuje
  : r1 období normálního provozu
  : r2 období častých poruch
  : r3 období stárnutí
  : r4 období růstu intenzity poruch vlivem stárnutí materiálu
: r1 ok

--

11. K odstavení a vyřazení objektu z provozu dochází během
  : r1 III. období
  : r2 I. období
  : r3 II. období
  : r4 IV. období
: r1 ok

--

12. Banka dat spolehlivosti je důležitá pro
  : r1 řízení spolehlivosti
  : r2 benchmarking
  : r3 zpětnou vazbu
  : r4 hodnocení zařízení
: r1 ok

--

13. Metody analýzy spolehlivosti nezahrnují
  : r1 benchmarking
  : r2 trend
  : r3 histogram
  : r4 Paretův diagram
: r1 ok

--

14. Co je Ishikawa diagram?
  : r1 diagram příčin a následků
  : r2 zobrazuje důležitost jednotlivých kategorií
  : r3 ukazuje vývoj změn ukazatelů spolehlivosti v čase
  : r4 jediná metoda řízení spolehlivosti
: r1 ok

--

15. Grafické znázornění distribuce dat pomocí sloupcového grafu se sloupci stejné šířky nazýváme:
  : r1 histogram
  : r2 Ishikawa diagram
  : r3 trend
  : r4 Paretův diagram
: r1 ok

--

16. Jak vypadá sériový model spolehlivosti?
  : r1 porucha libovolného prvků má za následek poruchu celého systému
  : r2 porucha systému nastane, dojde-li k poruše všech jeho prvků
  : r3 systém, který potřebuje k provozu jen jeden provozuschopný prvek
  : r4 ani jedna z možností
: r1 ok

--

17. Definujte třídu jmenovité výkonnosti pro trvalé zatížení
  : r1 stroj při ní může pracovat po neomezenou dobu v souladu s požadavky
  : r2 stroj při ní může pracovat po omezenou dobu počínaje od teploty okolí
  : r3 stroj při ní může pracovat v pracovních cyklech v souladu s požadavky
  : r4 stroj při ní může pracovat s příslušným zatížením a otáčkami po neomezenou dobu
: r1 ok

--

18. Výkonnost, při níž může stroj pracovat při konstantním zatížení až do dosažení ustálené teploty, kdy dosáhne stejného oteplení vinutí statoru jako průměrná hodnota oteplení během pracovního cyklu se nazývá:
  : r1 jmenovitá výkonnost pro ekvivalentní zatížení
  : r2 jmenovitá výkonost pro periodické zatížení
  : r3 jmenovitá výkonnost pro trvalé zatížení
  : r4 jmenovitá výkonnost pro krátkodobý chod
: r1 ok

--

19. Množství obrobků obrobených daným zařízením za jednotku času popisuje
  : r1 technologický výkon
  : r2 skutečný výkon
  : r3 cyklový výkon
  : r4 pracovní výkon
: r1 ok

--

20. Tribologie se zabývá
  : r1 procesy tření, opotřebením a mazáním
  : r2 popisem a výpočtem pracovního výkonu
  : r3 správnými zásadami údržby
  : r4 stanovením vněcyklových ztrát
: r1 ok