Provoz a údržba strojů

1. Co znamená zásada 3 P?  
  : r1 prevence, proaktivita, produktivita  
  : r2 procesní přístup, produktivita, proaktivita  
  : r3 prosazování vztahů, procesní přístup, proaktivita  
  : r4 prevence, procesní přístup, produktivita  
: r1 ok

--

2. Jak vypočítáme „míru výkonu“?  
  : r1 (počet vyrobených kusů x takt) : doba možného provozu zařízení - prostoje  
  : r2 Doba možného provozu zařízení : doba možného provozu zařízení  
  : r3 míra využití x míra výkonu x míra kvality  
  : r4 počet vyrobených kusů : doba možného provozu zařízení  
: r1 ok

--

3. Definujte „riziko“  
  : r1 akceptovatelná forma dané činnosti  
  : r2 možnost aktivizace nebezpečí  
  : r3 vlastnost objektu způsobit negativní jev  
  : r4 pravděpodobnost, s jakou může událost nastat  
: r1 ok

--

4. Co znamená zkratka FTA?  
  : r1 analýza typu strom poruch  
  : r2 analýza typu strom události  
  : r3 analýza způsobu a důsledku poruch  
  : r4 analýza poruch, následnosti a kritičnosti  
: r1 ok

--

5. Definujte riziko údržby  
  : r1 součin pravděpodobnosti vzniku poruchy a důsledku  
  : r2 hodnota pravděpodobnosti vzniku poruchy  
  : r3 soupis kombinace možných druhů poruch a příčin  
  : r4 pravděpodobnost, s jakou může událost nastat  
: r1 ok

--

6. co nezahrnuje kompaktní audit údržby?  
  : r1 Důsledky vzniku poruchy  
  : r2 benchmarking údržby  
  : r3 outsourcing údržby  
  : r4 kvantifikace provozní spolehlivosti  
: r1 ok

--

7. Co není cílem benchmarkingu?  
  : r1 riziková analýza  
  : r2 úspory nákladů  
  : r3 urychlení procesu změny  
  : r4 zvýšení spokojenosti zákazníků  
: r1 ok

--

8. Vysvětlete pojem „outsourcing“  
  : r1 využívání vnějších zdrojů k zajištění výkonů, které nepatří mezi klíčové schopnosti firmy  
  : r2 proces porovnávání a měření produktů, procesů a metod  
  : r3 shromažďování údajů o výkonnosti procesu a potřebách zákazníka  
  : r4 definování cílů za účelem zlepšování vlastních aktivit  
: r1 ok

--

9. K čemu slouží vanová křivka?  
  : r1 rozděluje životní cyklus výrobku  
  : r2 zobrazuje rozdíl mezi požadovanou a skutečnou dosahovanou spolehlivostí  
  : r3 zobrazuje míru opotřebení výrobku  
  : r4 zobrazuje postup realizace výrobku  
: r1 ok

--

10. II. zóna životního cyklu objektu představuje  
  : r1 období normálního provozu  
  : r2 období častých poruch  
  : r3 období stárnutí  
  : r4 období růstu intenzity poruch vlivem stárnutí materiálu  
: r1 ok

--

11. K odstavení a vyřazení objektu z provozu dochází během  
  : r1 III. období  
  : r2 I. období  
  : r3 II. období  
  : r4 IV. období  
: r1 ok

--

12. Banka dat spolehlivosti je důležitá pro  
  : r1 řízení spolehlivosti  
  : r2 benchmarking  
  : r3 zpětnou vazbu  
  : r4 hodnocení zařízení  
: r1 ok

--

13. Metody analýzy spolehlivosti nezahrnují  
  : r1 benchmarking  
  : r2 trend  
  : r3 histogram  
  : r4 Paretův diagram  
: r1 ok

--

14. Co je Ishikawa diagram?  
  : r1 diagram příčin a následků  
  : r2 zobrazuje důležitost jednotlivých kategorií  
  : r3 ukazuje vývoj změn ukazatelů spolehlivosti v čase  
  : r4 jediná metoda řízení spolehlivosti  
: r1 ok

--

15. Grafické znázornění distribuce dat pomocí sloupcového grafu se sloupci stejné šířky nazýváme:   
  : r1 histogram  
  : r2 Ishikawa diagram  
  : r3 trend  
  : r4 Paretův diagram  
: r1 ok

--

16. Jak vypadá sériový model spolehlivosti?   
  : r1 porucha libovolného prvků má za následek poruchu celého systému  
  : r2 porucha systému nastane, dojde-li k poruše všech jeho prvků  
  : r3 systém, který potřebuje k provozu jen jeden provozuschopný prvek  
  : r4 ani jedna z možností  
: r1 ok

--

17. Definujte třídu jmenovité výkonnosti pro trvalé zatížení  
  : r1 stroj při ní může pracovat po neomezenou dobu v souladu s požadavky  
  : r2 stroj při ní může pracovat po omezenou dobu počínaje od teploty okolí  
  : r3 stroj při ní může pracovat v pracovních cyklech v souladu s požadavky  
  : r4 stroj při ní může pracovat s příslušným zatížením a otáčkami po neomezenou dobu  
: r1 ok

--

18. Výkonnost, při níž může stroj pracovat při konstantním zatížení až do dosažení ustálené teploty, kdy dosáhne stejného oteplení vinutí statoru jako průměrná hodnota oteplení během pracovního cyklu se nazývá:   
  : r1 jmenovitá výkonnost pro ekvivalentní zatížení  
  : r2 jmenovitá výkonost pro periodické zatížení  
  : r3 jmenovitá výkonnost pro trvalé zatížení  
  : r4 jmenovitá výkonnost pro krátkodobý chod  
: r1 ok

--

19. Množství obrobků obrobených daným zařízením za jednotku času popisuje  
  : r1 technologický výkon  
  : r2 skutečný výkon  
  : r3 cyklový výkon  
  : r4 pracovní výkon  
: r1 ok

--

20. Tribologie se zabývá  
  : r1 procesy tření, opotřebením a mazáním  
  : r2 popisem a výpočtem pracovního výkonu  
  : r3 správnými zásadami údržby  
  : r4 stanovením vněcyklových ztrát  
: r1 ok