**Autoevaluační zpráva programu**

**Název studijního programu:** Strojírenství

**Typ studijního programu:** bakalářský

**Kód studijního programu:** B0715P270002

**Garant studijního programu:** doc. Ing. Jan Valíček, Ph.D.

**Datum získání akreditace:** 4. 6. 2019

**Platnost akreditace do:** 4. 6. 2029

**Forma studia:** prezenční, kombinované

**Akademický rok:** 2021/2022

1. **Přehled garantů a vyučovaných předmětů**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Jméno a příjmení garanta (včetně titulu)** | **Katedra** | **Název předmětu** | **Zkratka předmětu** | **Typ předmětu\*** |
| doc. Ing. Josef Maroušek, Ph.D.  | Ústav technicko-technologický | Metodika odborné práce  | MOP\_z | ZT |
| doc. Ing. Karel Gryc, MBA, Ph.D. | Katedra strojírenství | Počítačem podporovaná výroba | PPV\_a | PZ |
| doc. Ing. Karel Gryc, MBA, Ph.D. | Katedra strojírenství | Technická měření | TME | PZ |
| doc. Ing. Karel Gryc, MBA, Ph.D. | Katedra strojírenství | Základy 3D simulace lití kovů a slitin | ZSI | PZ |
| doc. Ing. Ladislav Socha, MBA, Ph.D. | Katedra strojírenství | Automatizované technické výpočty | ATV\_a | PZ |
| doc. Ing. Ladislav Socha, MBA, Ph.D. | Katedra strojírenství | Protikorozní ochrana | PRK | PZ |
| doc. Ing. Ladislav Socha, MBA, Ph.D.  | Katedra strojírenství | Základy slévárenských technologií | ZST | PZ |
| doc. Ing. Petr Hrubý, CSc. | Katedra strojírenství | Kinematika | KNM | PZ |
| doc. Ing. Petr Hrubý, CSc. | Katedra strojírenství | Části a mechanismy strojů II. | CMS\_2a | PZ |
| doc. Ing. Petr Hrubý, CSc. | Katedra strojírenství | Pružnost a pevnost II. | PRP\_2 | PZ |
| doc. Ing. Petr Hrubý, CSc.  | Katedra strojírenství | Pružnost a pevnost I. | PRP\_1 | PZ |
| doc. Ing. Petr Hrubý, CSc.  | Katedra strojírenství | Dynamika | DYM | PZ |
| doc. RNDr. Milena Kušnerová, Ph.D.  | Katedra strojírenství | Energetika | ENG | PZ |
| doc. RNDr. Zdeněk Dušek, Ph.D. | Katedra informatiky a přírodních věd | Matematika I. | MAT\_z | ZT |
| doc. RNDr. Zdeněk Dušek, Ph.D. | Katedra informatiky a přírodních věd | Matematika II. | MAT\_2z | ZT |
| Ing. Bc. Karel Antoš, Ph.D. | Katedra informatiky a přírodních věd | Informatika II. | INF\_2z | ZT |
| Ing. Jan Kolínský, Ph.D. | Katedra strojírenství | Mechanika tekutin | MET | PZ |
| Ing. Jan Kolínský, Ph.D. | Katedra strojírenství | Pohony strojů | POH | PZ |
| Ing. Jan Kolínský, Ph.D. | Katedra strojírenství | Termomechanika | TEM | PZ |
| Ing. Ján Majerník, PhD. | Katedra strojírenství | Statika | STK | PZ |
| Ing. Ján Majerník, PhD. | Katedra strojírenství | Technologie lití kovů pod tlakem | TLK | PZ |
| Ing. Ján Majerník, PhD.  | Katedra strojírenství | Provoz a údržba strojů | PUS\_a | PZ |
| Ing. Ján Majerník, PhD.  | Katedra strojírenství | Technologie strojového a CNC obrábění | TCN | PZ |
| Ing. Jan Podlesný, Ph.D.  | Ústav technicko-technologický | Chemie materiálů | CHM | PZ |
| Ing. Jiří Jelínek, CSc. | Katedra informatiky a přírodních věd | Informatika I | INF\_1z | ZT |
| Ing. Marcel Beňo, Ph.D.  | Katedra strojírenství | Technologie svařování kovů a nekovů | TSV | PZ |
| doc. Ing. Marta Harničárová, PhD. | Katedra strojírenství | Materiály ve strojírenské praxi | MAS | PZ |
| Ing. Martin Podařil, PhD., Ph.D. | Katedra strojírenství | Části a mechanismy strojů I. | CMS\_1 | PZ |
| Ing. Martin Podařil, PhD., Ph.D. | Katedra strojírenství | Počítačem podporované konstruování II. | PPK\_2a | PZ |
| Ing. Martin Podařil, PhD., Ph.D.  | Katedra strojírenství | Počítačem podporované konstruování I. | PPK\_1a | PZ |
| Ing. Monika Karková, PhD. | Ústav technicko-technologický | Environmentální dopady ve strojírenství | EVD | PZ |
| Ing. Monika Karková, PhD. | Katedra strojírenství | Logistika ve strojírenství | LGT | PZ |
| Ing. Monika Karková, PhD.  | Katedra strojírenství | Úvod do strojírenství | UST | PZ |
| Ing. Monika Karková, PhD.  | Katedra strojírenství | Strojírenské technologie I. | STE\_1 | PZ |
| Mgr. Tomáš Náhlík, Ph.D.  | Katedra informatiky a přírodních věd | Fyzika I. | FYS\_1a | ZT |
| UVV | Vysoká škola technická a ekonomická v Českých Budějovicích | Odborná praxe | OPX | PZ |
| Mgr. Karim Sidibe | Centrum jazykových služeb | Anglický jazyk I. | ANJ\_1 |  |
| Mgr. Karim Sidibe | Centrum jazykových služeb | Anglický jazyk II. | ANJ\_2 |  |
| Mgr. Libuše Turinská | Centrum jazykových služeb | Anglický jazyk pro techniky I. | AJT\_1 | ZT |
| Mgr. Libuše Turinská | Centrum jazykových služeb | Anglický jazyk pro techniky II. | AJT\_2 | ZT |
| prof. Ing. Jan Valíček, Ph.D. | Katedra strojírenství | Povrchové inženýrství | PIN | PZ |
| prof. Ing. Jan Valíček, Ph.D. | Katedra strojírenství | Strojírenské technologie II. | STE\_2 | PZ |
| prof. Ing. Jan Valíček, Ph.D. | Katedra strojírenství | Bakalářská práce | BAK\_STR | PZ |
| prof. Ing. Jaromír Kadlec, CSc. | Katedra strojírenství | Nauka o materiálu II. | NOM\_2 | PZ |
| prof. RNDr. Vladimír Šepeľák, DrSc. | Katedra strojírenství | Nauka o materiálu I. | NOM\_1 | PZ |
| RNDr. Ivo Opršal, Ph.D. | Katedra informatiky a přírodních věd | Fyzika II. | FYS\_2a | ZT |

*\** Tabulka rozděluje předměty na profilový základ a základní teoretické předměty. Používané zkratky v tabulce:

* PZ = předměty profilového základu
* ZT = základní teoretické předměty
* ostatní povinný = ostatní

Klady a zápory ve výuce jednotlivých předmětů jsou uvedeny v autoevaluačních zprávách předmětů.

**Změny garantů předmětu oproti akreditaci:**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Předmět**  | **Původní garant předmětu**  | **Nový garant předmětu**  | **Změna od** |
| Anglický jazyk II. | Mgr. Libuše Turinská | Mgr. Karim Sidibe | LS 2021 |
| Energetika | Ing. Jan Kolínský, Ph.D. | doc. RNDr. Milena Kušnerová, Ph.D. | LS 2022 |
| Fyzika I. | RNDr. Ivo Opršal, Ph.D. | Mgr. Tomáš Náhlík, Ph.D. | LS 2022 |
| Chemie materiálů | prof. Ing. Filip Bureš, Ph.D. | Ing. Jan Podlesný, Ph.D. | ZS 2021 |
| Informatika II. | Ing. Jiří Jelínek, CSc. | Ing. Bc. Karel Antoš, Ph.D. | LS 2022 |
| Materiály ve strojírenské praxi | doc. Ing. Ján Kmec, CSc. | doc. Ing. Marta Harničárová, PhD. | LS 2022 |
| Metodika odborné práce  | doc. PhDr. František Stellner, Ph.D. | doc. Ing. Josef Maroušek, Ph.D. | ZS 2019 |
| Nauka o materiálu I. | prof. Ing. Jaromír Kadlec, CSc. | prof. RNDr. Vladimír Šepeľák, DrSc. | LS 2021 |
| Povrchové inženýrství | prof. Ing. Jaromír Kadlec, CSc. | prof. Ing. Jan Valíček, Ph.D. | LS 2021 |
| Strojírenské technologie II. | doc. Ing. Ján Kmec, CSc. | prof. Ing. Jan Valíček, Ph.D. | LS 2021 |
| Technologie svařování kovů a nekovů | doc. Ing. Ján Kmec, CSc. | Ing. Marcel Beňo, Ph.D. | LS 2022 |

1. **Personální zajištění studijního program**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Jméno a příjmení** **(včetně titulu)** | **Věk** | **Rozsah úvazku na VŠTE** |
| doc. Ing. Ján Ližbetin, PhD. | 43 | 100 % |
| doc. Ing. Jitka Podjuklová, CSc. | 72 | 100 % |
| doc. Ing. Josef Maroušek, Ph.D.  | 41 | 100 % |
| doc. Ing. Karel Gryc, MBA, Ph.D. | 44 | 100 % |
| doc. Ing. Ladislav Socha, MBA, Ph.D. | 44 | 100 % |
| doc. Ing. Marta Harničárová, PhD. | 39 | 100 % |
| doc. Ing. Petr Hrubý, CSc. | 73 | 100 % |
| doc. RNDr. Milena Kušnerová, Ph.D. | 63 | 100 % |
| doc. RNDr. Zdeněk Dušek, Ph.D. | 46 | 100 % |
| Dr. Luděk Jirkovský | 70 | 50 % |
| Ing. Bc. Jan Pleskač | 38 | EXT |
| Ing. Bc. Karel Antoš, Ph.D. | 56 | 100 % |
| Ing. Bohumil Krajča, MBA, Ph.D. | 59 | EXT |
| Ing. Bohumil Vrhel | 72 | EXT |
| Ing. et Ing. Miroslav Hanák, ING.PAED.IGIP, Ph.D. | 49 | EXT (v současnosti už s VŠTE nespolupracuje) |
| Ing. Jan Kolínský, Ph.D. | 39 | 100 % |
| Ing. Jan Kouba | 37 | EXT |
| Ing. Ján Majerník, PhD. | 33 | 100 % |
| Ing. Jan Podlesný, Ph.D. | 36 | 100 % |
| Ing. Jiří Jelínek, CSc. | 56 | 100 % |
| Ing. Josef Šedivý | 34 | 100 % |
| Ing. Karel Falta | 46 | 100 % |
| Ing. Karel Zeman, Ph.D., MBA | 51 | 100 % |
| Ing. Květa Papoušková | 40 | 100 % |
| Ing. Marcel Beňo, Ph.D. | 48 | 100 % |
| Ing. Martin Podařil, PhD., Ph.D. | 35 | 100 % |
| Ing. Monika Karková, PhD. | 36 | 100 % |
| Mgr. Tomáš Náhlík, Ph.D.  | 39 | 100 % |
| Mgr. Karim Sidibe | 49 | 100 % |
| Mgr. Libuše Turinská | 43 | 100 % |
| Mgr. Helena Kalačová | 52 | DPP (v současnosti už s VŠTE nespolupracuje) |
| Mgr. Olga Kendall | 50 | DPP |
| Mgr. Daniel Raušer | 42 | 100 % |
| Mgr. Petr Sádlo | 35 | 100 % |
| Mgr. Jana Vlasáková | 37 | 100 % |
| Mgr. Ala Vida Vachušková | 56 | 100 % |
| prof. Ing. Filip Bureš, Ph.D. | 43 | 100 % |
| prof. Ing. Jan Valíček, Ph.D. | 46 | 100 % |
| prof. Ing. Jaromír Kadlec, CSc. | 70 | 50 % |
| prof. RNDr. Vladimír Šepeľák, DrSc. | 61 | 50 % |
| RNDr. Dana Smetanová, Ph.D. | 49 | 100 % |
| RNDr. Ivo Opršal, Ph.D. | 50 | 100 % |
| RNDr. Jaroslav Krieg | 70 | EXT |

1. **Studenti**

* 1. **Zájem o studium a úspěšnost studentů**

Počet přijatých a zapsaných studentů: 203

**Počet studentů 1. ročníku na začátku semestru a na konci semestru za akademický rok a procento prostupnosti mezi 1. a 2. ročníkem:**

* Zapsáno 203, ukončeno 56, na konci 1. ročníku 147 studentů, prostupnost prvního ročníku 72,4 %.

**Počet absolventů za AR 2021/2022:** 32

1. **Závěrečné práce**

+ Témata závěrečných prací vycházejí z potřeb praxe nebo z vědeckovýzkumné činnosti katedry.

+ Zpracováním závěrečné práce student prokazuje potřebné schopnosti k dokončení studia.

- Formální stránka prací

1. **Mimořádně zdařilé práce**

Jedná se o práce zaměřené na velmi aktuální témata.

1. **Co by bylo potřeba dále zlepšit**

Klást větší důraz na výuku předmětu zaměřujícího se na metodiku odborné práce a další navazující předměty se seminární prací, protože i přesto mnozí studenti neznají základní principy zpracování práce a vyučující je nucen vysvětlovat a ukazovat postup v oblastech, které by studenti v rámci úspěšně absolvovaných předmětů a výstupů z učení měli mít.

1. **Semestrální praxe studentů**
	1. **Zhodnocení průběhu obhajoby odborné praxe**

Délka odborné praxe je stanovena v souladu se studijním plánem na 520 hodin. Praxe je zaměřena na získání základních dovedností spojených se studiem předmětů profilujícího základu a odborných předmětů specializace. Tyto dovednosti přitom nemohou být získány mimo reálné podnikové prostředí. Praxe může být zároveň využitelnou možností ke sběru dat pro účely své bakalářské práce a jejímu zpracování.

* 1. **Silné a slabé stránky studentů po dokončení praxe**

V průběhu praxe se student:

* seznámí s podnikem a projde nutnými školeními k vykonání praxe,
* pracuje pod vedením odpovědné osoby (školitele),
* řeší přidělené úkoly pod vedením odpovědné osoby (školitele),

Za silnou stránku lze uvažovat celkově nástup do podniku, kde se student seznámí s procesy a děním odborné praxe. Na základě získaných zkušeností student dokáže aplikovat nabité znalosti i do své kvalifikační práce, kterou poté obhajuje před komisí na SZZ.

* 1. **Zhodnoťte postup plnění praxe, v čem přináší výhody a nevýhody**

Student si předmět Praxe zapíše dle svého Doporučeného studijního plánu v termínu uvedeném v aktuálním znění Harmonogramu akademického roku. Studentovi je povoleno nastoupit na odbornou praxi za splnění podmínek:

* Student může v průběhu studia vykonat odbornou praxi za předpokladu, že má vybranou a přihlášenou specializaci, a v daném semestru má zapsané předměty, které rozvrhově nezamezují v přítomnosti na odborné praxi.
* Student může podat Žádost o přiřazení studenta k jiné společnosti/instituci (platí pro obě formy studia). Žádost doručí student přímo k rukám ředitele Útvaru pro administraci studia a celoživotní vzdělávání, který žádost posoudí a rozhodne.
* V případě, že si student nepodal Žádost o přiřazení studenta k jiné společnosti/instituci, či si žádost podal a ta nebyla schválena, je studentovi k výkonu odborné praxe společnost/instituce přiřazena ředitelem Úvaru pro administraci studia. Výběr konkrétní společnosti/instituce je proveden ve spolupráci s prorektorem pro komercionalizaci a tvůrčí činnost a příslušnou katedrou. Přiřazení je provedeno na základě zvolené specializace studenta a poptávce partnerských/institucí, se kterými má již VŠTE uzavřenou rámcovou dohodu o spolupráci.
* Po přiřazení studenta ke konkrétní společnosti/instituci dojde k vyplnění a podpisu Protokolu o přijetí studenta na odbornou praxi odpovědným zástupcem společnosti/instituce, školitelem a studentem.
* Po doručení Protokolu o přijetí studenta na odbornou praxi, je studentovi praxe zaevidována pověřeným pracovníkem útvaru. Student nesmí započít výkon praxe před jejím zaevidováním.

Nástup na praxi je možné provádět v průběhu semestru. Z kontrolních a organizačních důvodů se studenti, kteří mají zájem nastoupit v následujícím měsíci na praxi, přihlásí v informačním systému VŠTE do příslušného rozpisu. Přihlášení je závazné, tzn. odhlášení po termínu uzavření je možné na základě písemné žádosti studenta, a to pouze ze závažných důvodů. Po uzavření rozpisu je student do 10 pracovních dnů informován o přiřazení k společnosti pracovníkem Studijního oddělení VŠTE prostřednictvím písemného oznámení nebo je informován o schválení samostatně zvolené společnosti. Společnost je o přiřazení studenta informována emailem či telefonicky.

Po přiřazení studenta ke konkrétní společnosti dojde k vyplnění a podpisu Protokolu o přijetí studenta na odbornou praxi odpovědným zástupcem společnosti, školitelem a studentem. Student si při plnění praxe ve společnosti vede Pracovní deník, tím se mu postupně načítá konto praxí.

Konkrétní výstupy praxe závisí na specializaci a student je s požadavky na výstupy seznámen před nástupem na praxi. Na konci praxe (jakmile konto praxí nabyde cílové hodnoty) student připravuje výstupy korespondující s požadavky garančního pracoviště. Jedná se o:

* pracovní deník potvrzený školitelem s razítkem společnosti a podpisem studenta,
* vyplněný protokol o absolvované praxi spolu s razítkem podniku a podpisem školitele,
* hodnocení praxe studentem,
* tvorbu závěrečné zprávy a
* prezentaci výsledků praxe na garančním pracovišti podle požadavků stanovených v anotaci předmětu.

Praxe je hodnocena na základě formuláře (protokolu), zahrnujícího pracovní náplň, pracovní deník a na základě výše uvedených odevzdaných materiálů. Student musí naplnit všechny požadované výstupy z učení, požadované v rámci absolvování semestrální praxe. V případě, že student nebude schopen v průběhu praxe naplnit veškeré stanovené výstupy z učení, garanční pracoviště v součinnosti s garantem předmětu Praxe, zajistí doškolení prostřednictvím e-learningu a následné dozkoušení, aby požadované výstupy byly naplněny v souladu se studijním plánem. Škola získává zpětnou vazbu od školitele praxí, který posuzuje praktické dovednosti studenta s návrhy doporučení. Těmito zprávami se následně zabývá garant praxí ve spolupráci s garančním pracovištěm a Úsekem vnějších vztahů.

Do 30 dnů je student povinen vyplnit Evidenci pracovních zkušeností v IS. V případě, že dokumenty a Evidence pracovních zkušeností splňují požadavky k udělení zápočtu, budou tyto dokumenty předány garančnímu pracovišti, které následně zadá studentovi hodnocení „Započteno“ z předmětu Praxe.

* 1. **Návrhy, co by se dalo zlepšit**

Do budoucna je uvažována změna postupu při plnění praxe s ohledem na větší ověření naplněnosti výstupů z učení. Student si po splnění praxe připraví prezentaci praxe, kterou bude obhajovat před komisí, která následně shledá, zda-li student na praxi splnil potřebné výstupy z učení.

1. **Mobilita studentů**

**Vyjíždějící a přijíždějící studenti**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Vyjíždějící studenti**  |  |  |
| **Země**  | **Jméno studenta**  | **Délka trvání studijního pobytu**  |
| X | X | X |

1. **Výzkumná, vývojová a tvůrčí činnost**

Příklady tvůrčí a projektové činnosti:

|  |  |
| --- | --- |
|  | **Tvůrčí činnost - Projektové aktivity** |
| **Výzkumné projekty a granty** | **Projekty se SF** |
| **Akademický pracovník** | **Řešitel** | **Spoluřešitel** | **Řešitel** | **Spoluřešitel** |
| Ing. Květa Papoušková  |  | 1 |  |  |
| RNDr. Dana Smetanová, Ph.D.  |  |  |  | 1 |
| Mgr. Tomáš Náhlík Ph.D.  | 1 |  |  |  |
| Ing. Josef Šedivý  |  | 1 |  |  |
| doc. Ing. Ladislav Socha, MBA, Ph.D.  | 1 | 1 |  |  |
| doc. Ing. Ladislav Socha, MBA, Ph.D.  | 1 | 1 |  |  |
| doc. Ing. Ladislav Socha, MBA, Ph.D.  | 1 | 1 |  |  |
| doc. Ing. Ladislav Socha, MBA, Ph.D.  | 1 |  |  |  |
| Ing. Marta Harničárová, PhD. | 1 |  |  |  |
| doc. RNDr. Milena Kušnerová, Ph.D. |  | 1 |  |  |
| doc. RNDr. Milena Kušnerová, Ph.D. |  | 1 |  |  |
| prof. Ing. Jan Valíček, Ph.D. |  | 1 |  |  |
| prof. Ing. Filip Bureš, Ph.D. | 1 | 2 |  |  |
| Ing. Monika Karková, PhD.  |  | 2 |  |  |
| doc. Ing. Karel Gryc, MBA, Ph.D.  | 1 | 4 |  |  |
| Mgr. Daniel Raušer |  |  |  | 1 |
| Mgr. Petr Sádlo |  |  |  | 1 |

**Zapojení studentů do vědecké činnosti:**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Jméno studenta**  | **Vědecká činnost**  | **Vedoucí**  |
| Bc. Tomáš Sellner  | SVV 06SVV22  | doc. Ing. Ladislav Socha, MBA, Ph.D.  |
| Bc. Pavel Koutenský  | SVV 06SVV22  | doc. Ing. Ladislav Socha, MBA, Ph.D.  |
| Bc. Zdeněk Hála  | SVV 06SVV22  | doc. Ing. Ladislav Socha, MBA, Ph.D.  |
| Bc. Tomáš Janda  | SVV 06SVV22  | doc. Ing. Ladislav Socha, MBA, Ph.D.  |
| Bc. Josef Häusler  | SVV 06SVV22  | doc. Ing. Ladislav Socha, MBA, Ph.D.  |
| Bc. Přemysl Kopečný  | FV40346  | doc. Ing. Karel Gryc, MBA, Ph.D.  |
| Bc. Mojmír Michal  | TH04020055  | doc. Ing. Karel Gryc, MBA, Ph.D.  |

1. **Spolupráce s VŠ, výzkumnými institucemi, ústavy, regionální správou a samosprávou a podnikatelskou praxí**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Název instituce** | **Garant spolupráce** | **Zaměření spolupráce** | **Výstup** |
| Geofyzikální ústav Akademie Věd ČR  | RNDr. Ivo Opršal, PhD.  | Geofyzikální výzkum, Základní výzkum (landslides, strong groud motions, Japan, World)  | Články s IF, 1 decil, 2. v poradi, 1. a 2. kvartil  |
| TUO | RNDr. Ivo Opršal, PhD.  | Predictive maintenance  | Probíhající výzkum  |
| VUT Brno, Fakulta podnikatelská | Ing. Monika Karková, PhD. | Výuka studentů |  |
| ČZU Praha | Ing. Monika Karková, PhD. | Fakulta technická | spolupráce na projektové přípravě a publikačních výstupech |
| U.P.,University of the Philippines, NIP  | Assoc.Prof. L. Boot, Spoluautor, dr. Luděk Jirkovský  | Stat. Phys., Turbulence v tekutinách  | Laminar-turbulent transition in Taylor-Couette flow from a molecule dependent transport equation, Phys. Lett. A,2021  |
| Institute of Astronomy and Astrophysics, RTU,Mandaluyong, Manila, Phils.  | Prof. A. Muriel, dr. Luděk Jirkovský  | Astronomie a Astrofyzika, Luděk Jirkovský, ext. ved. bak. práce (stud. Bjorn Raquel)  | Siam Physics Congress, Thailand,2022, Bianchi Cosmological Model with Quadratic Equation of State   |
| Silesian University of Technology, Gliwice, Poland  | doc. Ing. Ladislav Socha, MBA, Ph.D.  | Experimentální a výzkumná činnost, spolupráce v rámci tvůrčí činnosti  | 3x publikační výstupy s IF  |
| Silesian University of Technology, Gliwice, Poland  | doc. Ing. Ladislav Socha, MBA, Ph.D.  | Pedagogické aktivity  | Project Based Learning at the Silesian University of Technology / Dissolution kinetics of Zn and ZnAl(Mg) coatings in leaching in hydrochloric acid  |
| Západočeská univerzita v Plzni  | doc. Ing. Ladislav Socha, MBA, Ph.D.  | Pedagogické aktivity  | Přednáška v rámci předmětu “Metalurgie ocelí”   |
| Západočeská univerzita v Plzni  | doc. Ing. Karel Gryc, MBA, Ph.D.  | Pedagogické aktivity  | 2x přednášky v rámci předmětu “Metalurgie ocelí”   |
| Západočeská univerzita v Plzni   | doc. Ing. Karel Gryc, MBA, Ph.D.   | VaV spolupráce  | Konsorcium projektu TAČR FW03010323  |
| Technická univerzita v Liberci  | doc. Ing. Karel Gryc, MBA, Ph.D.   | VaV spolupráce  | Konsorcium projektu TAČR FW03010323  |
| MOTOR JIKOV Slévárna, divize slévárna litiny; GD Druckguss, GD Produktion; BALTRO  | doc. Ing. Karel Gryc, MBA,   | VaV spolupráce  | Konsorcia projektů MPO, TAČR  |
| Al-Quds Open University (Palestina)  | doc. Ing. Marta Harničárová, PhD.  | ERASMUS+KA2 Strategická partnerství 609544-EPP-1-2019-1-PS-EPPKA2-CBHE- JP  | tvorba, přenos a zavádění inovativních postupů ve vzdělávání, podpora výměny dobré praxe  |
| Institouto Technologias Ypologistonkai Ekdoseon Diofantos (Řecko) Consiglio Nazionale delle Ricerche (Itálie)  | doc. Ing. Marta Harničárová, PhD.  | ERASMUS+KA2 Strategická partnerství 2021-1-CZ01-KA220-SCH-000031553  | Inovační postupy ve vzdělávání s využitím virtuální reality  |

1. **Činnost AP v profesních organizacích, regionálních komisích apod.**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Jméno AP  | Název organizace  | Funkce  |
| doc. RNDr. Zdeněk Dušek, Ph.D.  | Commentationes Mathematicae Universitatis Carolinae  | redaktor  |
| doc. RNDr. Zdeněk Dušek, Ph.D.  | Kyungpook Mathematical Journal  | redaktor  |
| RNDr. Ivo Opršal, PhD.  | Society of Exploration Geophysicists  | člen  |
| RNDr. Ivo Opršal, PhD.  | Effects of Surface Geology workgroup  | zástupce ČR  |
| Monika Karková | Česká strojnícká společnost | tajemník sekce Strojírenské technologie |
| Dr. Luděk Jirkovský  | SPP, Phil. Phys. Society  | člen  |
| doc. Ing. Petr Hrubý, CSc. | Česká společnost pro mechaniku (ČSM) při Akademii věd České republiky (AV ČR) | člen |
| doc. Ing. Petr Hrubý, CSc. | European Mechanics Society | člen |
| doc. Ing. Petr Hrubý, CSc. | Česká strojnická společnost | člen |
| prof. Ing. Filip Bureš, Ph.D. | Středoškolská vědecká činnost | místopředseda |
| prof. Ing. Filip Bureš, Ph.D. | Česká chemická společnost | člen |
| doc. Ing. Josef Maroušek, Ph.D. | Clean Technologies and Environmental Policy | Člen redakční rady  |
| doc. Ing. Josef Maroušek, Ph.D. | Ekonomicko-manažerské spektrum | Člen redakční rady  |
| doc. Ing. Josef Maroušek, Ph.D. | Energies / Special Issue: Biowaste Management (MDPI) | Člen redakční rady  |
| doc. Ing. Josef Maroušek, Ph.D. | Economics and Sociology | Člen redakční rady  |
| doc. Ing. Josef Maroušek, Ph.D. | Energy Sources, Part A: Recovery, Utilization, and Environmental Effects | Člen redakční rady  |
| doc. Ing. Josef Maroušek, Ph.D. | Biochemical Engineering Journal - hostující editor speciálního vydání | Člen redakční rady  |
| doc. Ing. Josef Maroušek, Ph.D. | sustainability (MDPI) | Člen redakční rady  |
| doc. Ing. Josef Maroušek, Ph.D. | Plant Science Today | Člen redakční rady  |
| doc. Ing. Ladislav Socha, MBA, Ph.D.  | Česká hutnická společnost  | člen  |
| doc. Ing. Ladislav Socha, MBA, Ph.D.  | Česká slévárenská společnost  | člen  |
| doc. Ing. Ladislav Socha, MBA, Ph.D.  | Západočeská univerzita v Plzni Katedra matriálu a strojírenské metalurgie  | předseda komise pro bakalářské studium  |
| doc. Ing. Ladislav Socha, MBA, Ph.D.  | VŠB – Technická univerzita v Ostravě  Fakulta materiálově technologická  | předseda zkušební komise pro státní doktorskou zkoušku  |
| doc. Ing. Ladislav Socha, MBA, Ph.D.  | Technologická agentura České republiky  | registrovaný oponent projektových záměrů  |
| doc. Ing. Ladislav Socha, MBA, Ph.D.  | AutoSAP  | Zástupce VŠTE v ČB  |
| doc. Ing. Ladislav Socha, MBA, Ph.D.  | Západočeská univerzita v Plzni  | schválený člen školitelů ve třetím stupni vysokoškolského studia ve studijním programu STROJÍRENSKÉ TECHNOLOGIE A MATERIÁLY  |
| doc. Ing. Karel Gryc, MBA, Ph.D.  | Česká hutnická společnost  | člen  |
| doc. Ing. Karel Gryc, MBA, Ph.D.  | Česká slévárenská společnost  | člen  |
| doc. Ing. Karel Gryc, MBA, Ph.D.  | Česká společnost pro nové technické materiály  | člen řídicího výboru  |
| doc. Ing. Karel Gryc, MBA, Ph.D.  | VŠB – Technická univerzita v Ostravě  Fakulta materiálově technologická  | předseda zkušební komise pro státní doktorskou zkoušku  |
| doc. Ing. Karel Gryc, MBA, Ph.D.  | Technologická agentura České republiky  | registrovaný oponent projektových záměrů  |
| doc. Ing. Karel Gryc, MBA, Ph.D.  | Česká společnost pro mechaniku  | zástupce VŠTE v ČB  |
| doc. Ing. Karel Gryc, MBA, Ph.D.  | Západočeská univerzita v Plzni  | schválený člen školitelů ve třetím stupni vysokoškolského studia ve studijním programu STROJÍRENSKÉ TECHNOLOGIE A MATERIÁLY  |
| doc. Ing. Josef Maroušek, Ph.D. | Clean Technologies and Environmental Policy | Člen redakční rady  |
| doc. Ing. Josef Maroušek, Ph.D. | Ekonomicko-manažerské spektrum | Člen redakční rady  |
| doc. Ing. Josef Maroušek, Ph.D. | Energies / Special Issue: Biowaste Management (MDPI) | Člen redakční rady  |
| doc. Ing. Josef Maroušek, Ph.D. | Economics and Sociology | Člen redakční rady  |
| doc. Ing. Josef Maroušek, Ph.D. | Energy Sources, Part A: Recovery, Utilization, and Environmental Effects | Člen redakční rady  |
| doc. Ing. Josef Maroušek, Ph.D. | Biochemical Engineering Journal - hostující editor speciálního vydání | Člen redakční rady  |
| doc. Ing. Josef Maroušek, Ph.D. | sustainability (MDPI) | Člen redakční rady  |
| doc. Ing. Josef Maroušek, Ph.D. | Plant Science Today | Člen redakční rady  |

1. **Materiálně technické zabezpečení SP**

Areál VŠTE tvoří 8 budov, 5 z nich slouží k výuce ekonomických a technických programů. V těchto budovách se nachází celkem 29 učeben určených pro výuku všech programů s celkovou kapacitou 1740 míst pro posluchače.

Z celkového počtu učeben je 10 kmenových s jednotlivou kapacitou 30 až 48 míst, 5 přednáškových s jednotlivou kapacitou 64 až 212 míst, 1 klimatizovaná aula s kapacitou 356 míst, 4 klimatizované počítačové s jednotlivou kapacitou 28 až 30 pracovních stanic, 2 pro technické obory s jednotlivou kapacitou 24 míst v budově centrálních laboratoří. Učebny jsou standardně vybaveny počítačem, projektorem a kvalitními reproduktory, přednáškové místnosti a aula jsou navíc vybaveny vizualizačními pomůckami a mikrofony.

Ve výukových prostorách VŠTE pravidelně dochází ke zlepšování zázemí, pořizování nového, opravám či obměně nevyhovujícího vybavení a IT zařízení, tj. výměna zastaralého hardwaru, pořizování aktuálního softwaru a zkvalitňování datové sítě. Materiální zabezpečení je rozšiřováno kromě zdrojů VŠTE také z prostředků získaných z fondů EU a jiných dotačních programů.

Vysoká škola disponuje kvalitní počítačovou sítí. Po celém areálu je k dispozici volné připojení na internet. Počítačové systémy jsou přístupné ve všech prostorách bez časového omezení v režimu 365 dnů v roce a 24 hodin denně.

V areálu školy probíhá výstavba nových prostor laboratoří. K dispozici bude 16 laboratoří, v nichž bude moct studovat či pracovat až 537 osob.

|  |
| --- |
| **Laboratoř strojírenských technologií:**http://www.vstecb.cz/wp-content/uploads/2018/04/1491308996653Horizontalni_CNC_stroj-300x135.jpgHorizontální CNC stroj Masturn 550i 1500 jestroj určený pro přesné soustružnické práce. Hlavní obráběcí operací je soustružení tvarově náročných, povrchových, čelních i vnitřních ploch, řezání vnitřníchi vnějších závitů válcových i kuželových. Zvýšená přesnost stroje odpovídá normě ISO 13041-1. Je vhodný pro kusovou a malosériovou výrobu dílců, obrábění je možné provádět v ručním řízení jako na běžném konvenčním soustruhu, nebo v automatickém cyklu s podporou CNC systému, pracujícího na bázi pevných cyklů. Program lze tvořit konturovým programováním nebo DIN programováním. |
| **Laboratoř analytické chemie:**http://www.vstecb.cz/wp-content/uploads/2019/02/Obrázek9-300x209.pngPlynová chromatografie s hmotovou detekcí (GC/MS). Kombinace plynové chromatografie (GC) a hmotnostní spektrometrie (MS) umožňuje separaci a následnou detekci látek v závislosti na jejich molekulové hmotnosti. Přístroj je vybaven dvěma chromatografickými kolonami pro separaci (ne)polárních látek. Detekce je možná pro látky o molekulové hmotnosti až 1050 Da. Výsledný záznam sestává z chromatografu (eluce sloučenin v závislosti na čase) a hmotového spektra každé z eluovaných látek. Nukleární magnetická rezonance (NMR). Nukleární magnetická rezonance reprezentuje pokročilý nástroj chemické analýzy pro posouzení struktury a čistoty chemických substancí. Využívá magnetických vlastností atomových jader, především izotopů 1H a 13C. Obsahuje-li tedy molekula atomy vodíku a uhlíku, lze ji analyzovat pomocí NMR. Získané spektrum poskytuje kvantitativní i kvalitativní informace o složení a vzájemné konektivitě atomů v rámci molekuly. Termogravimetrická analýza umožňuje detekovat procesy, při kterých dochází ke změně hmotnosti vzorku v závislosti na teplotě a čase. Pomocí TGA lze studovat procesy, jako jsou odpaření, sublimace, desorpce, termální dekompozice nebo depolymerizace, oxidace/redukce. Výstupní záznam představuje křivka zobrazující teplotní rozsah daného procesu a příslušný hmotnostní rozdíl vzorku. Pro dehydrataci modré skalice viz obrázek níže. Přístroj pracuje standardně v atmosféře dusíku v teplotním rozmezí 25 až 1100 °C.**Laboratoř tepelných procesů:**Keramická komorová pec KITTEC X -LINE je oproti poklopovým pecím náročnější na konstrukci a celkové technické zpracování. Je vhodná zejména pro střední a velké keramické dílny a manufaktury. Komorové pece KITTECˆ patří z hlediska konkurence v Evropě ke špičce ve své oblasti. Mají mnoho detailů, které jsou v celku velmi důležité a užitečné. Jako jediný výrobce používá pro své komorové pece kompletní elegantní nerezové opláštění, protože všechny světlé stavební prvky odráží žár.http://www.vstecb.cz/wp-content/uploads/2018/04/1496223077918z-webu-2-300x229.jpgMěřicí trať radiálních čerpadel určená pro laboratorní cvičení, soustava, ve které jsou zapojena dvě odstředivá čerpadla. Jejich zapojení umožňuje stanovit provozní charakteristiky jednotlivých čerpadel i společné charakteristiky dvou čerpadel pracující v sériovém nebo paralelním zapojení. Provedení trati s jednoduchým výměníkem umožní měření výkonu s přesně stanovenou plochou a porovnání souproudého a protiproudého uspořádání na výkon výměníku. Dále bude možné provést stanovení závislosti součinitele přestupu tepla na rychlosti proudění médií. Výměník bude v primárním zapojení využívat teplou a studenou vodu z vodovodního rozvodu, pro dosažení vyšších teplot bude vybaven průtočným ohřívačem teplé vody. Vyhřívaný lis HVL 51 Jumo je určen pro laboratorní práce. Lis pracuje se spodním lisováním s maximální regulovatelnou silou 50 kN. Pro zajištění požadované výšky zálisu je použito odměřování balluff. Topné desky o rozměrech 400×400 mm jsou vytápěny topnými patronami o příkonu 3 kW/desku. Teplota je regulovatelná do 250 st. C. Nastavení parametrů lisovacího cyklu se provádí na dotykové obrazovce. Hydraulický lis pro laboratorní přípravu kompozitních vzorků vytvrzovaných do teploty 400 °C. Řízení a regulace tlaku budou prováděny programovatelným regulátorem. Tento lis je určen ke zkušebním zálisům v laboratoři.http://www.vstecb.cz/wp-content/uploads/2018/04/1491309046449Lis_vyhrivany-200x300.jpgTrať pro měření pístového kompresoru obsahuje upravený pístový kompresor spojený přes měřící trať s tlakovou nádobou. Zapojení umožňuje provést měření, výkonu kompresoru jednak měřením průtoku, škrtícím orgánem (clonou) jednak výpočtem podle změn parametrů v tlakové nádobě. Měření příkonu bude verifikováno měření příkonu. Jako zdroj energie bude použit stlačený vzduch z tlakové nádoby trati č.3.Zapojení umožní provést měření výkonu kompresoru jednak měřením průtoku škrticím orgánem (centrickou clonou), jednak měření rychlostního profilu Prandtlovou sondou. Jako příkon bude měřeno množství a tlak stlačeného vzduchu na vstupu ejektoru.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  |  |  |

http://www.vstecb.cz/wp-content/uploads/2018/04/1495695953584upraveno-300x267.jpgTrať obsahuje proudový vzduchový kompresor (ejektor),  doplněný měřící tratí, umožňující měřit rychlostní profil v potrubí pomocí Prandtlovy sondy. Jako zdroj energie bude použit stlačený vzduch z tlakové nádoby trati č.3.Zapojení umožní provést měření výkonu kompresoru jednak měřením průtoku škrticím orgánem (centrickou clonou), jednak měření rychlostního profilu Prandtlovou sondou. Jako příkon bude měřeno množství a tlak stlačeného vzduchu na vstupu ejektoru.**http://www.vstecb.cz/wp-content/uploads/2018/04/1495616158462z-webu-191x300.jpg**Sušárna VENTICELL typ 222 Standard 250 C je přenosné zařízení určené k odstraňování nečistot z povrchu členitých předmětů včetně nepřístupných míst jako např. zlatnické výrobky, hodinářské součástky, optické přístroje, stomatologické nástroje, laboratorní a technické sklo, v potravinářském a chemickém průmyslu, při výrobě spotřební elektroniky a t.p. Princip UZ čistění lze rovněž využít při homogenizaci a čistění roztoků. |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Laboratoř mechanických vlastností:**Digitální mikrotvrdoměr je Tvrdoměr světoznámé značky Wilson Hardness s určením pro materiálové laboratoře nebo i pro výrobní provozy. Jedná se o tvrdoměr s automatickým motorizovaným zatěžováním a s automatickým zobrazením naměřených hodnot tvrdosti na LCD displeji v nastavené stupnici. Měření je realizováno motorizovaným zatěžováním přes přesnou zátěžovou celu, což zaručuje dosažení optimální přesnosti jak při měření standardních stupnic, tak povrchových stupnic „Superficial“.http://www.vstecb.cz/wp-content/uploads/2018/04/1495782254115DSC_0157-300x199.jpgPro měření přilnavosti nátěru na kovech, dřevu, betonu a dalších podkladech s revoluční metodou automatického zarovnání. PosiTest je přenosný – nepotřebuje externí napájení – ideální pro venkovní a laboratorní příslušenství. Indikátor přilnavosti, který umožnuje obsluze jednoduše kontrolovat, nastavit vše potřebné vzhledem k mezinárodním normám. Jednoduchá obsluha všech (velikost panenky apod.) veličin pomocí dotykových tlačítek. Nejsou potřeba žádné konverzní tabulky, přístroj automaticky přepočítá dle zvolené zkušební panenky pro permanentní uložení testů. Každá sada obsahuje vše potřebné pro testování. Přístroj se vyznačuje vysokou odolností –  prachotěsný, vodotěsný, nárazuvzdorný, splňuje normu IP65.  http://www.vstecb.cz/wp-content/uploads/2018/04/1495697450962upravena-4-116x300.jpghttp://www.vstecb.cz/wp-content/uploads/2018/04/1491309129702Viskozimetr-292x300.jpgRotační viskozimetr vhodný pro měření viskozity newtonských kapalin i tokových křivek newtonských látek. V příslušenství jsou měřící systémy válec-válec i kužel-deska, celková viskozitní rozsah přístroje je od 1 do 107 mPas. Řízen viskozimetr má v základním provedení ve výbavě stativ a software pro CR testy, tj. měření kroutícího momentu (tečné napětí v kapalině) při měnitelné, ale pevně dané rychlosti otáčení (střihové rychlosti). Možnost řízení vnějších termostatů přeš rozhraní RS 232 a software pro CS testy, tj. měření rychlosti otáčení dosažené kontrolovaným kroutícím momentem hřídele. Kromě viskozity a tokových křivek je tedy možné i stanovení meze toku a jiných speciálních vlastností.http://www.vstecb.cz/wp-content/uploads/2018/04/1496048238785upravena-279x300.jpg**Laboratoř metalografie:**Metalografická bruska a leštička (Buehler MetaServ 250 s pracovním kotoučem volitelný ⌀ 200 nebo ⌀ 254 mm. Dostatečně dimenzovaný motor s pohonem řemenem se vyznačuje velmi tichým chodem a zaručuje naprostou stabilitu chodu přístroje i při maximální velikosti vzorků.http://www.vstecb.cz/wp-content/uploads/2018/04/1491309038366Lis_na_zalevani-metalografickych_vzorku-1-300x283.jpgLis na zalévání metalografických vzorků (Buehler SimpliMet 3000)je automatický elektro-hydraulický s vestavěným detektorem velikosti lisovací formy, automatickým nastavením lisovacích parametrů. Stroj je zcela volně programovatelný a je předurčen pro zalisování vzorků ze všech používaných termosetických a termoplastických hmot. V paměti uložené parametry naprogramovaného lisovacího procesu zajišťují přesné dodržování zvolených parametrů. Lis má jednoduché ovládání dotykovými senzorovými tlačítky na přehledném panelu s displejem z tekutých krystalů.Invertovaný metalografický mikroskop Olympus GX51 je modulární mikroskopický systém poskytující vysokou stabilitu na podporu vynikající čistoty obrazu a rozlišení s vysokým zvětšením. Dále poskytuje pohodlnou obsluhu s možností přidáváni nebo modifikace velkého množství doplňků a funkcí včetně digitálních kamer, kódovaných a motorizovaných častí a modulů a softwarových řešení.Multibázový optický emisní spektrometr je plně digitální jiskrový optický emisní spektrometr s Bit-Stream plazmovým generátorem a dvojitým CCD optickým systémem. Je navržen pro měření velkého množství vzorků a lze jej využít pro analýzu prakticky všech kovových materiálů. Vyniká svou analytickou výkonností, nejnižšími provozními náklady, spolehlivostí, stabilitou a správností měření. Všechny dílčí funkce software jsou speciálně navrženy pro garanci rychlé a spolehlivé obsluhy přístroje za všech okolností. Software kompletně splňuje všechny soudobé požadavky, které jsou kladeny na dnešní moderní systém řízení a kontroly kvality.**Laboratoř rozměrové přesnosti:**3D souřadnicový měřicí přístroj Thome Präzision GmbH Rapid Plus CNC se vyznačuje obzvláště vysokou přesností, masivností a nízkými nároky na údržbu. Stroj je vybaven přesným optimalizovaným vedením z granitu. Tím získává měřící stroj dynamiku a tuhost. Teplotní stabilita a vysoká přesnost vedení zaručují nejpřesnější výsledky měření i bez dosazení softwarové kompenzace. Standardně je stroj vybaven dvojitým pasivním tlumením kmitů.http://www.vstecb.cz/wp-content/uploads/2018/04/1491309080938Multibazovy_opticky_emisni-spektrometr-300x191.jpgAerostatická ložiska jsou standardně zakrztována. Tím jsou vodící dráhy chráněny před poškozením, nečistotami a přímými tepelnými vlivy. Vysoce dynamické servomotory a řemenové pohodny s vysokou tuhostí zaručují optimální nastavené polohy. Proto je stroj ideální pro skenování. Systém konstrukce stroje umožňuje různé kombinace libovolných délek os.3D scanner je přístroj, jež umožňuje kvalitně oskenovat rozměry součástek, přístrojů a dalšího vybavení. Tyto rozměry se pak přenesou do počítače a vytvoří tak 3D model dané součástky, přístroje apod. Přístroj se tak využívá pro výstupní kontrolu kvality vyrobených součástek a reverzní inženýring na přístroje a zařízení kde chybí dokumentace. Zejména se může jednat o starší budovy, motory, sochy apod. S 3D modelem lze následně pracovat upravovat jej.

|  |  |
| --- | --- |
|  |  |

Výstupem tak může být replikace poškozených dílů, simulace procesů, simulace rozmístění objektů v rámci výrobního řetězce, úprava objektů, inovace dílů. Přístroj najde uplatnění především v předmětech Stavebních oborů a Strojírenství, kde se pracuje s CAD systémy. Požadovaný přístroj umožňuje skenovat s vysokou kvalitou a provádět tak kontrolu kvality a využívat tak naskenovaných součástek při konstrukčním procesu a modelování.**Pyrolyzní reaktor:**Pyrolyzní reaktor je zařízení, které je schopné zpracovávat vstupy se zvýšeným obsahem uhlíku na pevné, kapalné a plynné produkty pyrolýzy. Díky této vlastnosti je ve strojírenství možné řešit vývoj slitin, statiku, akustiku, slévání, obrábění, sváření, provoz, optimalizace, údržba, řízení a odpadový management strojních zařízení.http://www.vstecb.cz/wp-content/uploads/2018/04/1491309004765Invertovany_metalograficky_mikroskop2-206x300.jpghttp://www.vstecb.cz/wp-content/uploads/2018/04/14913089463883D_souradnicovy_merici_pristroj-217x300.jpg**Příprava vzorků a další drobné vybavení:**http://www.vstecb.cz/wp-content/uploads/2018/04/1496055551515bernardo-232x300.jpgHydraulický dílenský lis Bernardo HWP 100-1500 slouží pro pro všechny opravářské a montážní práce, např. rovnání os, hřídelí, nosníků, atd. vylisování a nalisování ložisek, svorníků a pouzder zátěžové zkoušky a kontrola svárů a mnoho dalších. Velkou výhodou je možnost elektrického i ručního ovládání. Dvourychlostní hydraulická jednotka s regulací tlaku.http://www.vstecb.cz/wp-content/uploads/2018/04/1496216630332z-webu-300x217.pngHorizontální pásová pila Bomar Workline 410.280 DGH  je poloautomatická kloubová pásová pila na kov umožňující oboustranné úhlové řezy a dělení materiálu až do průměru 280 mm. Předpokladem pro vynikající řezný výkon je přesné tvrdokovové vedení pilového pásu, kloub ramene pily uložený v kluzných ložiscích, 27 mm vysoký pilový pás a synchronně běžící kartáč na odstraňování třísek. Upínání materiálu, posuv ramene do řezu a zpět je ovládán hydraulicky, posuv materiálu je manuální. Kompletní řezný cyklus se provede po stisknutí jednoho tlačítka – upnutí materiálu, rozběh pilového pásu, provedení řezu, zvednutí ramene do nastavené horní polohy a otevření svěráku. Po přepnutí stroje do ručního režimu je možné ovládat všechny funkce stroje odděleně. Díky velké úhlové stupnici umístěné v zorném poli obsluhy je snadné nastavit velmi přesně požadovaný úhel. Rychlost pilového pásu se nastaví přímo na ergonomickém ovládacím panelu v přední části stroje. K základnímu vybavení tohoto stroje patří frekvenční měnič, který umožňuje nastavit optimální rychlosti pilového pásu vůči řezanému materiálu v rozsahu 20–120 m/min., což významně zvyšuje jak životnost pilových pásů, tak i produktivitu stroje.http://www.vstecb.cz/wp-content/uploads/2018/04/1494531166797termokamera.jpgSolná komora VLM GmbH – SAL 400S je určena k testování korozní odolnosti kovových materiálů a povrchových úprav korozní zkouškou solnou mlhou (NSS) dle: DIN 50021 SS, ASTM B 117-73, ISO 9227 a dalších metod a kondensačním testům o objemu komory 400 litrů. Korozní komora je vybavena nádrží na 130 litrů solného roztoku s manuálním řízením.http://www.vstecb.cz/wp-content/uploads/2018/04/1496039467714upraveno-300x293.jpgTermokamera Fluke TiS10 je snadno použitelná fungující na principu zamíření a stisknutí – ideální pro rychlé snímání a kontroly. Všechny předměty vyzařují infračervenou energii. Množství vyzařované energie závisí na aktuální teplotě povrchu a povrchové emisivitě objektu. Kamera snímá infračervenou energii z povrchu objektu a pomocí těchto dat počítá teplotu. Rozsah měření –20 °C až +250 °C (kalibrováno od -10 °C). Naměřené snímky lze snadno vyhodnotit za pomocí speciálního softwaru. Tyto snímky lze do počítače přenést prostřednictvím USB, microSD karty nebo pomocí Wifi. Následně je možné z naměřených snímků vygenerovat charakteristiky nebo upravit výstupy na základě emisivity předmětů. Rovněž je možné vygenerovat 3D teplotní charakteristiku snímku.Vrtačko-fréza Bernardo FM 40 svou kompaktní stavbou a vedením převodové hlavy v rybinových drážkách poskytuje vysokou míru přesnosti. Poskytuje dostatečný rozsah výkonu a digitální ukazatel zdvihu pinoly. Je to obráběcí stroj vhodný pro modeláře, řemeslníky a opravárenské dílny. Masivní a zvětšený křížový stůl s přesně opracovaným povrchem s vysokou přesností vřetene použitím kuželíkových ložisek. Velký rozsah otáček 50 – 2520 ot./min ve 12 rychlostních stupních. |

1. **Klady a negativa v zabezpečení studijního programu**

***Oblast pedagogická***

Klady:

* Kladně hodnotím praktické zaměření BP.
* Kvalita vyučujících.
* Zajištění odborných přednášek z praxe.
* Support centrum se zaměřením na výuku matematiky a fyziky.
* Výuka v kontextu nejnovějších poznatků.

***Oblast tvůrčí***

Klady:

* Publikační činnost z hlediska počtu výstupů v indexovaných zdrojích je přiměřená.
* Projektová a vědecko-výzkumná činnost je vzhledem k bakalářskému profesně zaměřenému oboru dostačující.

Negativa:

* Publikační činnost z hlediska kvality výstupů v indexovaných zdrojích ve vyšším kvartilu je nedostatečná.

***Oblast personální***

Klady:

* Vhodná věková struktura AP.
* Graduační růst AP (prof. Valíček, doc. Harničárová).

Negativa:

* Oblast výuky matematiky, fyziky a informatiky je nezbytné posílit vyučujícími s vědeckou hodností.
* Zaměření vědecké a publikační činnosti u některých garantů předmětů neodpovídá věcnému zaměření.

***Za oblast materiálně technickou***

Dostatečné IT HW vybavení.

1. **Návrhy na změny studijního programu**

Nejsou