

<b>B-I – Charakteristika studijního programu</b>			
<b>Název studijního programu</b>	Strojírenství		
<b>Typ studijního programu</b>	navazující magisterský		
<b>Profil studijního programu</b>	profesně zaměřený		
<b>Forma studia</b>	prezenční studium		
<b>Standardní doba studia</b>	2 roky		
<b>Jazyk studia</b>	český		
<b>Udělovaný akademický titul</b>	Ing.		
<b>Rigorózní řízení</b>	ne	<b>Udělovaný akademický titul</b>	-
<b>Garant studijního programu</b>	doc. Ing. Jan Valíček, Ph.D.		
<b>Zaměření na přípravu k výkonu regulovaného povolání</b>	ne		
<b>Zaměření na přípravu odborníků z oblasti bezpečnosti České republiky</b>	ne		
<b>Uznávací orgán</b>	-		
<b>Oblast(i) vzdělávání a u kombinovaného studijního programu podíl jednotlivých oblastí vzdělávání v %</b>			
Strojírenství, technologie a materiály			
<b>Cíle studia ve studijním programu</b>			
<p>Studijní program Strojírenství je v předložené žádosti koncipován jako profesně zaměřený magisterský program, připravující studenty především na pracovní pozice ve strojírenských průmyslových podnicích a veřejné správě.</p> <p>Navazující magisterský studijní program Strojírenství reflektuje na nedostatek odborníků v oboru strojírenství a strojírenských technologických výrobních procesů. Strojírenství má dvě neoddelitelné součásti. Jednak je to část ideová, a na druhé straně je zde část technicko-technologická, která realizuje záměry manažerů za pomoci celé řady technických zařízení, nástrojů a technologických postupů se zaměřením pro potřeby Průmyslu 4.0. Navrhovaný program Strojírenství pokrývá identifikovaný nedostatek odborníků strojírenství technicky vzdělaných a připravených převádět ideové záměry v oblasti výrobních procesů do praktických řešení.</p> <p>Navržený profesně zaměřený studijní program Strojírenství zrcadlí konkrétní požadavky praxe, a to jak v oblasti teoretických základů, tak i z hlediska požadovaných praktických dovedností. Koncepce předkládaného programu, i jeho dílčí aspekty, byla konzultována především s odborníky z vybraných univerzit a s představiteli podnikatelské sféry, se kterými Vysoká škola technická a ekonomická v Českých Budějovicích spolupracuje v rámci profesních svazů, kterými je Katedra strojírenství členem (Jihočeská hospodářská komora, Česká strojírenská společnost, Český svaz vědeckotechnických společností České republiky a Asociace elektromobility České republiky). Zároveň se odborníci z praxe podílejí na výuce odborných předmětů.</p> <p>Cílem magisterského profesně zaměřeného studijního programu Strojírenství je vychovat absolventy, kteří dokážou řídit celý výrobní řetězec, tj. zbožové, peněžní a informační toky, zabezpečovat, řídit a navrhovat produkční systémy, toky materiálů, optimalizovat činnost technologií a systémů, a navrhovat jejich optimalizace. Absolvent je schopen buďto samostatně nebo v týmu řešit složité projekty. Dále budou absolventi připraveni úspěšně studovat doktorské studijní programy se zaměřením na výrobní technologie a materiály pro strojírenské aplikace, a budou schopni znalosti nabyté studiem využít při výzkumu a vývoji výrobních technologií a metod řízení v oblasti produkčních systémů a procesů.</p>			
<b>Profil absolventa studijního programu</b>			
<p>Profil absolventa oboru vychází z nárůstu požadavků na technické a technologické znalosti manažerů v oblasti strojírenství. Požadavky strojírenství na systémový přístup, plánovitost, algoritmické myšlení, komplexnost i globální řešení dnes pokrývají nejen aspekty manažerské, ale ve stále větší míře i aspekty technologické a výrobní. Řešení strojírenských problémů dnes vyžaduje spolupráci strojírenského technologa s manažerem a dalšími subjekty, kteří se dokážou vzájemně doplňovat a nacházet optimální řešení dané situace.</p> <p>V souladu s kurikulárními dokumenty terciárního vzdělávání České republiky jsou studijní plány sestaveny z předmětů teoretického základu, tj. z předmětů navazujících a prohlubujících teoretický základ navazujícího</p>			

magisterského studia (Aplikovaná matematika a fyzika ve strojírenství, Akustické a diagnostické metody v technické praxi, Virtuální realita designu strojních konstrukcí, Operační, výrobní a procesní management ve strojírenství, Projektování automatizovaných a robotizovaných výrobních procesů), dále z předmětů vytvářejících profilový základ studovaného programu a pokrývajících jednotlivé oblasti strojírenství (Ekonomika výrobního podniku, Environmentální dopady ve strojírenství, Strojírenské technologie III, Materiálové toky ve strojírenství, Roboty a manipulátory, Informační a komunikační technologie a systémy ve strojírenství, Inovace pro Průmysl 4.0 a Smart průmysl, Stroje a zařízení pro automatizaci výrobních procesů, Progresivní technologie, Materiály v současné průmyslové praxi, Identifikace integrity povrchu, Diplomová práce, Odborná praxe). V rámci těchto předmětů profilového základu studovaného programu jsou zahrnuty i předměty reflektující uplatnění absolventů ve vedoucích pozicích.

Schopnost tvořivého myšlení absolventa se vytváří na základě studia teoretických systémových předmětů: Aplikovaná matematika a fyzika ve strojírenství, Virtuální realita designu strojních konstrukcí, Operační, výrobní a procesní management ve strojírenství, Projektování automatizovaných a robotizovaných výrobních procesů a rovněž předmětů vyplývajících z komplexního výrobního modelu, tj. strategického řízení celého dodavatelského řetězce v kontextu zbožíových, peněžních a informačních toků: Stroje a zařízení pro automatizaci výrobních procesů, Roboty a manipulátory, Materiály v současné průmyslové praxi, Strojírenské technologie III, Inovace pro Průmysl 4.0 a Smart průmysl, Progresivní technologie, Materiálové toky ve strojírenství, Identifikace integrity povrchu, Informační a komunikační technologie a systémy ve strojírenství, Ekonomika výrobního podniku, Environmentální dopady ve strojírenských technologiích. Získané jazykové kompetence mají studenti dále možnost získat pomocí těchto volitelných předmětů: Kontaktní a optické 3D měření a virtualizace objektů, Progresivní metody modelování technologie výroby kovových slitin, Technologie city logistiky a Moderní slévárenské technologie.

Studium uvedených teoretických předmětů umožní absolventům pokračovat ve studiu v rámci doktorských studijních programů zaměřených na strojírenské technologie a materiály.

Studijní program je koncipován jako profesně orientovaný s důrazem na praxe studentů. Díky praxím získá absolvent nezbytné kompetence umožňující jeho okamžité zapojení do pracovního procesu. Uvedené má vytvořit povinná praxe v rozsahu 6 týdnů, volitelné exkurze a krátkodobé kurzy, a také zapojení odborníků z praxe do přímé výuky.

Navrhovaný magisterský studijní program Strojírenství reflektuje nedostatek odborníků v oboru strojírenských technologií. Strojírenství má dvě neoddelitelné součásti. Jednak je to část ideová, a na druhé straně je zde část technicko-technologická, která realizuje záměry manažerů za pomoci celé řady technických zařízení, nástrojů a technologických postupů. Navrhovaný program Strojírenství pokrývá identifikovaný nedostatek odborníků strojařů technicky vzdělaných a připravených převádět ideové záměry v oblasti strojírenství do praktických řešení.

#### **Odborné znalosti absolventa studijního programu „Strojírenství“**

Absolvent je schopen:

- ▶ prokázat široké a hluboké znalosti v dynamickém plánování ve strojírenství;
- ▶ definovat problematiku strategického řízení automatizovaných a robotizovaných výrobních procesů a systémů, v rámci Průmyslu 4.0, peněžních a informačních toků;
- ▶ charakterizovat problematiku projektování automatizovaných a robotizovaných výrobních procesů;
- ▶ matematicky definovat a identifikovat integritu povrchů;
- ▶ vysvětlit problematiku projektování automatizovaných a robotizovaných systémů, které dokáže využívat, provozovat a aplikovat pro danou oblast;
- ▶ definovat a analyzovat vnitropodnikovou mezioperační manipulaci, její vazby na výrobní a další procesy;
- ▶ popsat technologie a vysvětlit jejich dekompozici na operační technologie;
- ▶ prokázat komplexní znalosti tvorby, funkce a řízení výrobních materiálových toků a řetězců;
- ▶ charakterizovat jednotlivé výrobní metody progresivních technologií;
- ▶ vysvětlit problematiku projektového řízení a je schopen řešit samostatně či v týmu složité projekty pro strojírenské provozy;
- ▶ definovat vzájemné vazby ekonomických a finančních nástrojů ve strojírenství;
- ▶ předávat znalosti o zásadách environmentálních dopadů ve strojírenských technologiích;
- ▶ popsat moderní slévárenské technologie, teorie a technologie slévárenských procesů;
- ▶ popsat progresivní metody modelování technologie výroby kovových slitin;
- ▶ orientovat se v informačních a komunikačních technologiích a systémech ve strojírenství a aplikovat je

v praxi;

- › orientovat se v inovacích pro Průmysl 4.0 a Smart průmysl;
- › navrhovat stroje a zařízení pro automatizaci výrobních procesů;
- › navrhovat a aplikovat roboty a manipulátory ve strojírenské praxi;
- › popsat a aplikovat operační, výrobní a procesní manažerské praktiky ve strojírenství;
- › definovat a využívat akustické a diagnostické metody v technické praxi.

### **Odborné dovednosti absolventa studijního programu „Strojírenství“**

Absolvent je schopen:

- › samostatně využívat znalosti z oblasti modelování konstrukčních procesů a výrobních systémů a aplikovat je na řídicí procesy související s dopravní, skladovací, průmyslovou, reverzní a city logistikou;
- › využívat tvořivého myšlení a dokázat samostatně řídit a vyhodnocovat procesy optimalizace v kontextu s dílčími výrobními procesy;
- › koordinovat procesy aplikace robotů a manipulátorů, modelovat a konstruovat účelová chapadla pro specifické strojírenské provozny;
- › provádět syntézy a optimalizace výrobních systémů a využívat přitom nejnovější poznatky z oblasti konstrukce a technologií výroby;
- › plánovat a prognózovat dané výrobní činnosti a procesy v kooperaci se znalostmi z oblasti informatiky a projektování automatizovaných výrobních systémů, které dokáže využívat;
- › vyhodnotit efektivnost výrobního procesu v kontextu dalších navazujících činností a navrhnout odpovídající optimalizační opatření;
- › získat, vyhodnotit a zpracovat potřebná data nezbytná pro cenové nabídky, cenové kalkulace a tarify;
- › samostatně nebo v týmu provádět rozborů pro stanovení výrobních a procesních ukazatelů;
- › realizovat kontrolní činnosti a inventury v souladu s profesí konstruktér/technolog ve strojírenství;
- › provádět a navrhovat systémové změny výrobních procesů;
- › provádět akviziční činnosti spojené s výrobním procesem;
- › pracovat s výrobními a procesními IS a efektivně je využívat.

### **Obecné způsobilosti absolventa studijního programu „Strojírenství“**

Absolvent je schopen:

- › využívat kompetence k vedení lidí (leadership);
- › využít obecné manažerské a komunikační znalosti a dovednosti včetně týmové práce;
- › celoživotního učení a předávání znalostí a vědomostí;
- › vyhledávat, třdit a interpretovat informace, včetně cizojazyčných zdrojů;
- › samostatně se rozhodovat a řešit běžné pracovní i mimopracovní problémy a volit optimální variantu řešení;
- › vyjadřovat se v písemné i ústní formě v různých pracovních situacích;
- › pracovat s osobním počítačem a jeho základním a aplikačním programovým vybavením i s dalšími prostředky ICT a efektivně využívat adekvátní zdroje informací;
- › samostatně získávat další odborné znalosti, dovednosti a způsobilosti, a to jak na základě praxe, tak samostudiem teoretických poznatků oboru;
- › jednat podle zásad kritického technického myšlení;
- › přijímat různé týmové role a podílet se na odborné diskusi při formulaci závěrů, prezentovat výsledky své práce a jejich obhajoba před auditoriem.

### **Charakteristika profesí, pro jejichž výkon je absolvent připraven**

Druhý stupeň vysokoškolského studia vychovává technicky vzdělané odborníky strojírenství vyšších řídicích úrovní v oblasti modelování, konstruování strojů a zařízení, řízení výrobních provozů, vedoucích dispečinků, vedoucích konstrukčních útvarů, vedoucích plánovacích a prognostických útvarů firem. Odborné zaměření je založené na profesionálním osvojení si principů optimalizace a syntézy výrobních systémů v kooperaci se znalostmi z oblasti plánování a prognózování, informatizace, řízení a projektování výrobních systémů, které dokáže využívat, provozovat a aplikovat pro danou oblast. Uplatnění absolventa je ve vedoucích technických funkcích v oblasti strojírenství v rámci automatizace a robotizace, kontroly kvality, automatizované montáže a výroby. Absolventi rovněž najdou uplatnění jako projektanti výrobních systémů v oblasti technického řešení výroby, materiálových toků, identifikace výrobků, údržby apod.

Absolventi navazujícího magisterského studia programu Strojírenství jsou připraveni řídit celý dodavatelský

řetězec, tj. materiálové, peněžní a informační toky, zabezpečovat, řídit a navrhovat výrobní systémy, materiálové toky, optimalizovat činnost technologií a systémů, a navrhovat jejich optimalizace. Absolvent je schopen samostatně nebo v týmu řešit složité projekty. Studijní plán programu Strojírenství je koncipován tak, aby byl absolventovi umožněn vstup na trh práce k výkonu povolání s kvalifikačním požadavkem na absolventa magisterského studia vybaveného potřebnými znalostmi a dovednostmi. Uvedené dává základ pro vysokou univerzálnost absolventů oborů a možnost jejich další profilace ve specifických oborech strojírenství a jejich technologií, a to v rámci své vlastní odborné praxe, možnosti specializace v rámci studia či dalším navazujícím doktorském studiu. Absolventi budou připraveni úspěšně studovat doktorské studijní programy se zaměřením na strojírenské technologie a materiály a budou schopni znalosti nabyté studiem využít při výzkumu a vývoji technologií a metod řízení v oblasti výrobních systémů a procesů.

Absolventi magisterského studijního programu Strojírenství naleznou uplatnění:

- ▶ v průmyslových podnicích, a to jako konstruktéři strojních zařízení, konstruktéři robotů a manipulátorů, konstruktéři mezioperačních zařízení, technologové výrobních procesů, technologové progresivních technologií a inovací pro Průmysl 4.0 a Smart průmysl, projektanti strojařských provozů, kontrolaři pro kontaktní a optické 3D měření a virtualizace objektů, technologové přípravy výroby, manažeři materiálových toků, manažeři výrobních provozů, nákupčí vstupních strojařských materiálů, procesní inženýři a programátoři výrobních strojů a robotů v prostředí průmyslové organizace. Absolventi pak mohou najít uplatnění i jako procesní inženýři v různých průmyslových provozech. Také se mohou prosadit např. v těchto profesních zaměřeních: technolog moderních slévárenských technologií a slévárenských procesů a technolog progresivních metod modelování technologie výroby kovových slitin. Studenti programu Strojírenství prokazují znalosti, dovednosti a profesní způsobilost;
- ▶ v podnicích služeb jako odborní referenti a manažeři v oblasti virtuální reality strojních konstrukcí, plánování ve strojírenství, ekonomických a finančních nástrojů ve strojírenství, identifikace integrity povrchů materiálů, akustických a diagnostických metod v technické praxi;
- ▶ v oblasti veřejné správy jako odborní referenti a vedoucí oddělení a odborů na ministerstvech, krajských a magistrátních úřadech a úřadech ORP zabývajících se strojírenskými výrobními procesy (technicky a technologicky zaměřené odbory a úřady), krajský koordinátoři strojírenské výroby, v institucích zabývajících se plánováním rozvoje města a průmyslovou výrobou.

#### **Pravidla a podmínky pro tvorbu studijních plánů**

Zásady pro tvorbu studijního plánu navazujícího magisterského studijního programu Strojírenství plně respektují Doporučené postupy pro přípravu studijních programů vydaných a schválených Radou Národního akreditačního úřadu pro vysoké školství dne 16. 2. 2017 a jsou ukotveny ve vnitřních předpisech školy („Pravidla systému zajišťování kvality“ a navazují na opatření rektora). Studijní plán je projednáván a v konečné podobě schvalován Radou pro vnitřní hodnocení kvality.

Navazující magisterský studijní program „Strojírenství“ je koncipován jako profesně zaměřený. Program je zastoupen povinnými a volitelnými předměty. Profesně orientovaný studijní program předpokládá zapojení odborníků z praxe na úrovni vybraných přednášek a cvičení předmětů profilujícího základu. Při tvorbě studijních plánů jsou samozřejmě zohledněny předměty profilujícího základu (PZ) a teoretické předměty profilujícího základu (ZT).

Studijní plán je rozdělen do tří oblastí, které jsou uvedeny v příloze B-IIa.

- 1) První oblast je tvořena základními teoretickými předměty profilujícího základu, mezi něž patří: Aplikovaná matematika a fyzika ve strojírenství, Virtuální realita designu strojních konstrukcí, Operační, výrobní a procesní management ve strojírenství, Akustické a diagnostické metody v technické praxi, Projektování automatizovaných a robotizovaných výrobních procesů. V rámci těchto předmětů studenti získají obecné vědomosti a praktické znalosti a dovednosti pro zvládnutí navrženého programu.
- 2) Druhá oblast obsahuje povinné předměty profilujícího základu, mezi něž patří: Ekonomika výrobního podniku, Environmentální dopady ve strojírenství, Strojírenské technologie III., Materiálové toky ve strojírenství, Roboty a manipulátory, Informační a komunikační technologie a systémy ve strojírenství, Inovace pro Průmysl 4.0 a Smart průmysl, Stroje a zařízení pro automatizaci výrobních procesů, Progresivní technologie, Materiály v současné průmyslové praxi, Identifikace integrity povrchu, Diplomová práce a Odborná praxe.

3) Třetí oblast zahrnuje volitelné předměty, a to Odborná exkurze, Kontaktní a optické 3D měření a virtualizace objektů, Progresivní metody modelování technologie výroby kovových slitin, Technologie city logistiky, Moderní slévárenské technologie. Volitelné předměty umožní studentům získat rozšíření znalostí z předcházejícího výrobního zaměření jihočeského regionu a získání znalostí o moderních logistických technologiích, zejména odborná exkurze je žádoucí v průběhu celého studia. Cílem tohoto předmětu je poskytnout studentům možnost seznámit se s konkrétními prosperujícími podniky a poznat problematiku konstruování, strojírenských technologií a výrobních procesů v praxi.

Součástí magisterského studijního programu je odborná praxe v délce trvání 240 hodin. Cílem praxe je ověřit získané teoretické znalosti v konkrétních podmínkách. Zahrnutím odborné praxe do výuky jsou studenti schopni efektivněji aplikovat své získané teoretické znalosti v organizacích.

Další nedílnou součástí je Diplomová práce. Důraz je kladen na metody vědecké práce, pravidla zpracování odborných textů a analytické přístupy k řešení praktických problémů. Po úspěšném absolvování budou studenti schopni samostatně zpracovat vybrané téma s využitím vlastních odborných znalostí a dovedností, odborné literatury, formulovat závěry práce a ty následně obhájit.

Studijní plán dále obsahuje předměty, které mají doplňující charakter. Při tvorbě povinných předmětů je zařazen Anglický jazyk odborný pro strojírenství I. a II., který slouží pro jazykovou přípravu budoucích absolventů. Cílem předmětů je zvýšení úrovně všeobecného jazyka na úroveň odborného jazyka (B2 dle deskriptoru Společného evropského a referenčního rámce ve všech produktivních a receptivních dovednostech se specifickým zaměřením na odbornou terminologii).

Studijní plán je rozvržen do čtyř semestrů ve dvou akademických rocích. Studijní povinnosti jsou rovnoměrně rozvrženy do jednotlivých semestrů tak, aby minimální počet kreditů v semestru byl 30 (120 kreditů celkem). Vysoká škola technická a ekonomická v Českých Budějovicích využívá kreditový systém ECTS, kde rozsah jedné vyučovací hodiny je 45 minut.

### **Podmínky k přijetí ke studiu**

Podmínky přijetí ke studiu budou řešeny samostatnou vnitřní normou. Výňatek z normy:

#### **Článek 2**

##### **Podmínky pro přijetí do studijního programu**

- (1) Podání řádně vyplněné elektronické přihlášky v termínu od xx. xx. xxxx do xx. xx. xxxx, přičemž elektronická přihláška je kompletní teprve po zaslání všech požadovaných dokumentů a uhrazení administrativního poplatku.
- (2) Doložení úředně ověřené kopie mezinárodně uznávaného certifikátu z cizího jazyka odpovídající nejméně deskriptoru SERR B1, a to nejdéle při prezenci u přijímací zkoušky.
- (3) Doložení úředně ověřené kopie diplomu z minimálně bakalářského studijního programu, a to nejpozději při zápisu do studia na VŠTE.
  - a) U oboru xxx je nutné doložení úředně ověřené kopie diplomu z minimálně tříletého bakalářského studijního programu, a to nejpozději při zápisu do studia na VŠTE.
- (4) Uhrazení administrativního poplatku ve výši 810,- Kč nejpozději do xx. xx. xxxx.

#### **Článek 3**

##### **Obsah přijímacího řízení**

- (1) Podmínkou pro zahájení přijímacího řízení je podání úplně vyplněné přihlášky ve stanoveném termínu a uhrazení poplatku za úkony spojené s přijímacím řízením.
- (2) Do navazujícího magisterského studia studijního programu xxx se mohou přihlásit absolventi bakalářského studijního programu Strojírenství, případně dalších bakalářských studijních programů, případně absolventi jiného magisterského nebo doktorského studijního programu. Zákonnou podmínkou pro přijetí je řádné ukončení studia v bakalářském studijním programu. Absolventi

zahraničních škol prokazují dosažené vzdělání v souladu se zákonem č. 111/1998 Sb. osvědčením – dokladem o uznání zahraničního vysokoškolského vzdělání a kvalifikace (nostrifikace).

- (3) Přijímací zkouška pro program xxx je písemná, a to z odborných předmětů, které stanoví rektor VŠTE. Okruhy budou vyvěšeny na úřední desce na webových stránkách školy od xx. xx. xxxx do xx. xx. xxxx.
- (4) Studenti VŠTE, studijního programu xxx budou přijati bez přijímací zkoušky, pokud splní podmínku průměru do 1,50, který je ověřitelný v Informačním systému VŠTE ke konci zimního semestru xxxx.
- (5) Úspěšností pro přijetí se rozumí získání alespoň 60 bodů z možných 100 bodů. Je-li úspěšných uchazečů více než je kapacita zvoleného programu, rozhoduje o přijetí pořadí nejlepších uchazečů (§ 49 odst. 1 zákona o VŠ), podle počtu dosažených bodů z písemného testu. Pokud bude více uchazečů se stejným počtem dosažených bodů, rozhoduje pro přijetí pořadí doručení přihlášky podle data uložení přihlášky v Informačním systému VŠTE. Primárně budou přijímáni studenti, kteří ještě nestudovali magisterské či jiné navazující studium na žádné vysoké škole v České republice, tzn., že výběr bude proveden ze dvou seznamů.
- (6) Literatura je dána anotacemi akreditovaných předmětů bakalářských programů na VŠTE. Literatura bude vyvěšena na úřední desce a na webových stránkách školy od xx. xx. xxxx do xx. xx. xxxx.
- (7) Hodnotící komise pro přijímací zkoušku jsou tříčlenné. Složení komise určuje ředitel Ústavu technicko-technologického z akademických pracovníků VŠTE.
- (8) Pokud se uchazeč ze závažných důvodů nemůže zúčastnit přijímací zkoušky, je povinen omluvit se písemně do 5 pracovních dní na studijním oddělení. Neomluví-li se, nebo pokud není jeho omluva přijata, nesplní základní podmínku pro přijetí ke studiu. Je-li omluva přijata, je uchazeči oznámen náhradní termín přijímací zkoušky.

## **Článek 4**

### **Termíny přijímací zkoušky**

- (1) Termín přijímací zkoušky je stanoven na xx. xx. xxxx.
- (2) Na konkrétní termín bude uchazeč písemně pozván. VŠTE si vyhrazuje právo určit další termíny přijímací zkoušky v závislosti na počtu uchazečů.
- (3) Maximální počet přijatých studentů do prvního ročníku studia v akademickém roce xxxx/xxxx pro program xxx je xx studentů do prezenční formy studia.

## **Článek 5**

### **Vyhodnocení pořadí uchazečů**

- (1) Pořadí uchazečů bude určeno dle výsledků z přijímacího řízení.
- (2) Do vyhodnocení nebude zařazen uchazeč, který nesplní podmínky pro podmíněčné přijetí do studijního programu dle čl. 2 tohoto opatření, a který nemá vyrovnané závazky vůči VŠTE. Podmínečně přijatý uchazeč se stane studentem dnem zápisu ke studiu.
- (3) Seznamy přijatých studentů (dle čísel jejich e-přihlášek) budou vyvěšeny na Úřední desce VŠTE nejdéle do xx. xx. xxxx. Seznamy budou zveřejněny též na [www.vstecb.cz](http://www.vstecb.cz). Rozhodnutí o přijetí či nepřijetí bude zasláno každému uchazeči písemně do vlastních rukou nejpozději do xx. xx. xxxx.

### **Návaznost na další typy studijních programů**

Navazující magisterský studijní program Strojírenství připravuje studenty ve vztahu k definovanému profilu absolventa především pro potřeby trhu. Absolventi studijního programu „Strojírenství“ budou připraveni úspěšně studovat doktorské studijní programy se zaměřením na strojírenské technologie a materiály a budou schopni znalosti nabyté studiem využít při výzkumu a vývoji technologií a metod řízení v oblasti výrobních procesů, systémů a technologií.